

## Profil ID: GADACDGDNO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 72275

## SPS Programmierer: Step 7, TIA Portal, Beckhoff TwinCAT2, WinCC flexible, SINUMERIK 840D

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr J. K. geboren 1955

### Position

Freiberuflicher Siemens S7 / TIA Portal und Beckhoff TwinCAT Programmierer / Inbetriebnehmer

### Expertenkenntnisse

Step 7, TIA Portal, Beckhoff TwinCAT2, WinCC flexible, ProTool, SINUMERIK 840D (auch sl), C,C++, VB, VBA, Windows X, LINUX, OS7, Motorola, Zilog, Atmel, TCP / IP, Profinet, Ethercat, Profinet, Profibus, Asi, PROMIS, EPLAN, Access, Oracle

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Französisch (Grundkenntnisse), Spanisch (Grundkenntnisse), Russisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### 04.2019 – heute

##### Programmierung und Inbetriebnahme von Zerspanungsmaschinen

Eingesetzte Qualifikationen:

SINUMERIK 840D sl (NC, PLC, HMI)

Programmierung Step 7, Visualisierung HMI-Pro, F-CPU, Safety integrated, Werkzeugverwaltung SINUMERIK

#### 04.2018 - 04.2019

##### Programmierung und Inbetriebnahme Anlage zum Cracken von Kurbelgehäusen für MAN

Tätigkeitsbeschreibung:

Zuführung von Kurbelgehäusen, Cracken, Deckelverschraubung

Eingesetzte Qualifikationen:

SINUMERIK 840D sl (NC, PLC, HMI)

Step 7, Visualisierung HMI-Pro, PC-Anbindung, F-CPU, Safety integrated, virtuelle Stationen

#### 05.2017 – 03.2018

##### Prüfautomat für Autoinjektoren

Tätigkeitsbeschreibung:

Zuführung von Trays mit Autoinjektoren über Transportband, Entnahme der Pens mit Roboter Adept (Omron),

Zuführung zur Messtation, automatische Prüfung der Bestandteile und des Injektionsvorgangsmittels

Keyence-Kamera und Gantner-Kraftmodul (über Messrechner)

Anbindung an Leitrechnersystem zum Auftrags- und Ergebnisdanenaustausch, Visualisierung über IPC

Eingesetzte Qualifikationen:

Programmierung Step 7, Visualisierung WinCC flexible im TIA Portal, PC-Anbindung  
Antriebspositionierung (Bosch Indradrive, Festo)

**03.2017 – 04.2017**

**Montageautomat für Heizelemente für eine Standheizung für Elektrofahrzeuge**

Tätigkeitsbeschreibung:

Zuführung über Rütteltopf, 2 Rundtaktische mit den Stationen Einlegen, PTC zuführen, 3 Dosierstationen,  
Verpresstation Bestromstation, Entnahme in Tray, Visualisierung über MP170

Eingesetzte Qualifikationen:

Programmierung Step 7  
Visualisierung WinCC flexible  
Antriebspositionierung (Bosch Indradrive, Festo)

**10.2016 - 03.2017**

**Prüfautomat für Autoinjektoren**

Tätigkeitsbeschreibung:

Zuführung von Trays mit Autoinjektoren über Transportband, Entnahme der Pens mit Roboter Adept (Omron),  
Zuführung zur Messtation, automatische Prüfung der Bestandteile und des Injektionsvorgangs mittels  
Keyence-Kamera und Gantner-Kraftmodul (über Messrechner)

Anbindung an Leitrechnersystem zum Auftrags- und Ergebnisdatenaustausch, Visualisierung über IPC

Eingesetzte Qualifikationen:

Programmierung Step 7, Visualisierung WinCC flexible im TIA Portal, PC-Anbindung, Antriebspositionierung  
(Bosch Indradrive, Festo).

Programmieraufwand: ca. 12 Wochen?

07.2013 – 09.2016

Oest Maschinenbau GmbH , Freudenstadt

Leiter Elektroabteilung

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Projektvorbereitung mit dem Vertrieb und der mechanischen Konstruktion, Vorbereitung der E-Planung,  
Programmierung und Inbetriebnahme von Sondermaschinen für die Beleimung (Siemens Step 7, TIA Portal) inkl.  
Antriebssysteme, Bussysteme, Einbindung Kamerasysteme, Menüerstellung (WinCC)

Eingesetzte Qualifikationen:

VBA (Visual Basic for Applications), SIMATIC S7, Totally integrated automation portal (TIA Portal),  
Sondermaschinenbau, Personalführung

**05.2012 – 06.2013**

**Autec Maschinenbau GmbH , Freudenstadt**

Leiter Programmierung

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Aufbau der Abteilung SPS-Programmierung, Projektvorbereitung mit dem Vertrieb und der mechanischen  
Konstruktion, Vorbereitung der E-Planung, Programmierung und Inbetriebnahme von Sondermaschinen für die  
Montagetechnik (Siemens Step 7, Beckhoff TwinCAT) inkl. Antriebssysteme, Bussysteme, Einbindung  
Kamerasysteme, Menüerstellung (WinCC, CODESYS)

Eingesetzte Qualifikationen:

SIMATIC S7, Beckhoff (allg.), CODESYS (CoDeSys), Sondermaschinenbau, Speicherprogrammierbare  
Steuerung (SPS).

**10.1999 – 04.2012**

**Kern-Liebers / Rampf-Dosierttechnik , Schramberg / Zimmer o.R.**

Entwicklungsingenieur Elektrokonstruktion

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung PLC-CNC-Steuerungen S7-3xx und SINUMERIK 810D / 840D, Bussysteme  
(Profibus, Profinet, Devicenet, Ethernet), Visualisierung WinCC flexible, ProTool, Sicherheitssysteme Pilz, Sick,  
Antriebe (Siemens, LTI), Roboter (KUKA, FANUC, ABB)

Eingesetzte Qualifikationen:

Visual Basic, VBA (Visual Basic for Applications), SIMATIC S7, SINUMERIK CNC, Sondermaschinenbau, Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS), Sicherheitssystem

**04.1996 – 09.1999**

**Kabelmat GmbH , Horb**

Leiter Elektroabteilung

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Tätigkeitsbeschreibung:

E-Planerstellung unter PROMIS, SPS-Programmierung S5 / S7 / Klöckner-Möller, Antriebe (Lenze),

Inbetriebnahme Kabelbearbeitungsmaschinen

Eingesetzte Qualifikationen:

Antriebstechnik, Sondermaschinenbau, Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS), Promis.e, Personalführung

**01.1993 – 03.1996**

**MBA Horb ,Horb**

Entwicklungsingenieur

Schulung Holzbearbeitungssysteme

Tätigkeitsbeschreibung:

Programmierung C / C++ unter MSDOS für Schulungssystem Holzbearbeitung, Programmierung Assembler

68HC11 für Schulungsmaschine, CNC-Programmierung, Durchführung von Schulungen in Berufsausbildungen

für Holzbearbeitung

Eingesetzte Qualifikationen:

C++, Assembler, SINUMERIK CNC, Schulungskonzepte

**Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 09:35):**

<https://www.interconomy.de/profil/gadacdgdno/sps-programmierer-step-7-tia-portal-beckhoff-twincat2-wincc-flexible-sinumerik-840d>