

Profil ID: GAHBJEKDJO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 48231

SPS Programmierer: Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, CODESYS, Siemens S7, WinCC professional

Mitarbeiterkurzprofil

Herr G. H. geboren 1977

Position

Freiberuflicher **Beckhoff TwinCAT Programmierer / Inbetriebnehmer**

Kenntnisse

Beckhoff TwinCAT2, TwinCAT3, CODESYS, Siemens S7, WinCC professional, WinCC flexible, Automobilindustrie, Glas und Solar, Maschinenbau, Metall, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

05.2018 – heute

Aumann AG

RoboTermessmaschine

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

SW-Konzept-Erstellung und Programmierung

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT 3, Bosch-Rexroth Antriebstechnik, TwinSafe externe Tools

12.2017 – 05.2018

GroupWerke Mindelheim

Verkettung u. Drahtbiegemaschinen für E-Mobilität

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Sicherheits-Konzepterstellung TwinSafe, Umsetzung Test

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT 3, AX5000 Antriebstechnik, TwinSafe, Kurvenscheibe

05.2017 – 01.2018

Künnecke GmbH

Logistiklager

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Programmierung, Inbetriebnahme, Optimierung

Eingesetzte Technologien:
Beckhoff TwinCAT 3, TwinSafe

10.2016 – 05.2017

LPKF-Laser

TC3-Testaufbau und Programmierung

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

SW-Entwicklung diverser Messklemmen

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT 3, Antriebstechnik, XFC-Klemmen, Oversamplingklemmen, fliegende Säge etc.

09.2014 – 05.2017

Schuler Group Weingarten

Linearhammer KGE

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Programmierung, Inbetriebnahme, Optimierung

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT, Bosch-Rexroth Antriebstechnik, TwinSafe

08.2014 – 09.2014

Philips Technologie GmbH Aachen

Optische Inspektion von LEDs

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Programmierung von Prüfständen zur optischen Inspektion von LED-Leiterplatten

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT, XENAX-Regler

01.2014 - 07.2014

Schuler Group Pressen Göppingen

Servomotorische Monoblock-Presse mit Kurvenscheibe

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Umstellung und IBN einer Monoblockpresse auf CODESYS 3-Plattform inklusive TwinSAFE und Kurvenscheibe

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff TwinCAT 3, TwinSAFE, NC-Camming

10.2013 – 12.2013

ZS-Handling

Teilehandling von Displaygläsern

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Programmierung und IBN von Antrieben für das berührungslose Handling von Displaygläsern mit Hilfe von Ultraschall

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff , Servoantriebe, Schrittmotoren

08.2013 – 09.2013

Perlupal Badmöbel

Holzverarbeitung, Möbelindustrie

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Optimierung u. SW-Erweiterung von vollautomatischen Bohrzentren

Eingesetzte Technologien:

CODESYS von 3S, Ferrocontrol

10.2012 – 08.2013

BEUMER Maschinenbau

Logistik, Fördertechnik

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Programmierung und Optimierung von Förderanlagen

Standardisierung von Antriebsbausteinen für Antriebsregler, SW-Schnittstellenanpassung

Eingesetzte Technologien:

Siemens S7, WinCC flexible, Sinamics

02.2013 – 02.2013

Krauss Maffei

Logistik, Fördertechnik

Projektbeschreibung/Tätigkeit:

Programmierung von Regal- und Förderanlagen

Umrüstung S5 auf S7 Steuerung

Eingesetzte Technologien: Siemens S7

10.2012 – 02.2013

Winkler Betonwerk

Industrielle-Bauindustrie

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Vollautomatische CNC-Plotter für Fertigteilindustrie

SW-Design, Programmierung, Inbetriebnahme von interpolierenden Servo-Achsen für den G-Code- Betrieb nach DIN 66025

Eingesetzte Technologien:

Beckhoff NCI, Siemens S7

03.2011 – 08.2012

Continental AG, Teves

Automotive

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Projektingenieur in der Bremsenherstellung (MK100)

Roboter-Montage-Zelle mit technologischen Prozessen (Fügen,Verpressen,Verstemmen) NC-Antriebstechnik (AX2000/AX5000/AX2500) Projektierung und Umsetzung in Sicherheits-SPSen (TwinSAFE), Verkettung von Pallettensystemen, Roboterprogrammierung, SW-Bibliothekenerstellung

Inbetriebnahme in Deutschland und Japan

Eingesetzte Technologien:

TwinCAT (Beckhoff), TwinSAFE, Roboguide, Siemens S7, Sick-Sicherheitstechnik

09.2009 – 02.2011

BOMBARDIER Transportation AG

Transportation

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Testingenieur im Bereich Schienenfahrzeugen

Lastenhefterstellung und Pflege Testen von vollautomatischen Schienenfahrzeugen

SCR-Analysen, SPS-Implementierung, Funktionstests nach V-Modell

Optimierungspotentiale bezogen ganzheitlicher komplexer Anlagen bezüglich Hardware und Software aufgezeigt

Eingesetzte Technologien:

SPS Klöpper Wiege nach IEC61131

01.2009 – 08.2009

Dornieden Anlagentechnik GmbH

Anlagen und Maschinenbau

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Projektingenieur im Bereich Automatisierungstechnik

Projektanalyse und -umsetzung in vollautomatischen Förderanlagen (Meyer-Werft) der IT-Konzepte

Umsetzung in Sicherheits-Steuerungen (TwinSafe)

Servo-Antriebstechnik mit Sercos-Bus (Bosch-Rexroth)

Umsetzung in Beckhoff-PC-Steuerungen nach IEC 61131, SW-Bibliothekenerstellung

Eingesetzte Technologien:

BoschRexroth-Indradrive-Antriebe, Beckhoff, Sicherheitstechnik

04.2008 – 12.2008

Continental AG

Automotive

Projektbeschreibung / Tätigkeit:

Projektingenieur für Sondermaschinen in der Gummiindustrie
Projektierung und Schnittstelle zu den Abteilungen
NC-Antriebstechnik (Beckhoff / Siemens)
Projektierung und Umsetzung in Sicherheits-SPSen (TwinSafe)
Inbetriebnahme und Baustellenleitung in der Slowakei
Eingesetzte Technologien:
SPS, TWINSAFE, AX5000, Siemens-Antriebe

03.2007 – 03.2008

Teamtechnik GmbH

Elektrotechnische Industrie
Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Projektingenieur für Sondermaschinen in der Solarzellenherstellung
Zuständigkeit: Projektplanung und -umsetzung von Sondermaschinen für die vollautomatische Solarzellenherstellung (Schott-Solar)
Prozessoptimierung, Mess- und Regeltechnik
Baustellenkoordination in der Tschechei
Umsetzung in SPS-Steuerungen nach IEC 61131
Eingesetzte Technologien:
SPS, IEC 61131, Berger-Lahr-Servoantriebe

01.2007 – 03.2007

IMA Feintool

Fabrikation
Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Inbetriebnahme einer Verpackungsanlage der Kabel- Verbindungstechnik

01.2006 – 12.2006

Thyssen-Krupp Presta Dalian Ltd., China

Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Planung und Einleitung von Optimierungsmaßnahmen im Bereich der Produktionsinfrastruktur
Koordination der europäischen Maschinenlieferanten für Verbindungstechnik (gebaute Nockenwellen); Unterricht im Bereich Troubleshooting von potentiellen Steuerungsfehlern (PC-Beckhoff-System /840D) an der Produktionsanlage inklusive Maßnahmen zur Optimierung der Maschinengenauigkeit mit dem Kunden

01.2005 – 12.2005

BERU-Electronic-GmbH

Mechatronik
Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Gesamtprojektleitung
Planung und Beschaffung von komplexen Sondermaschinen zur Herstellung eines Reifendruckkontrollsystems
Techn. Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen, Prozesseinführung und Prozessoptimierung im Bereich Kunststofflaserschweißen, Vakuumvergißtechnik und der Montagetechnik

05.2004 – 12.2004

Brandenburgische Technische Universität, Cottbus

Öffentliche Hand
Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Wissenschaftlicher Mitarbeiter
Modellierung im Bereich Wärmemanagement von Verbrennungsmotoren und der industriellen Prozesstechnik

07.2001 – 04.2004

Claas Fertigungstechnik GmbH

Projektbeschreibung / Tätigkeit:
Projektleitung im Bereich Elektro- und Steuerungstechnik
Planung und Auslegung elektrischer Steuerungen für komplexe Sondermaschinen und Inbetriebnahmen für renommierte Kunden, wie Daimler-Chrysler, BMW, Thyssen-Krupp Presta, Miele, Vereinigte Aluminiumwerke in Deutschland und den USA

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:46):

<https://www.interconomy.de/profil/gahbjekdjo/sps-programmierer-beckhoff-twincat-2-twincat-3-codesys-siemens-s7-wincecc-professional>