

Profil ID: GAJNGTLGHR

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 88636

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, SCL / ST, WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT 2 und 3, CODESYS

Mitarbeiterkurzprofil

Herr T. W. geboren 1985

Position

Freiberuflicher **Siemens S7 / TIA Portal und Beckhoff TwinCAT Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, Beckhoff TwinCAT 2 und 3, CODESYS, Bosch Rexroth, Automobilindustrie, Maschinenbau, Montage- und Handhabungstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

TIA Portal, PDIAG, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

Sonstige Kenntnisse

CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, SINUMERIK, PCS 7,

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

07.2016 - 04.2017

Borg Warner, Arnstadt

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (10 Monate)

Projekt: Automatikpaketierung Kupplungslamellen

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme eines Automatikpaketierers für Kupplungslamellen mit 4 Rundtischen und 2 Robotern.

Weitere Qualifikationen:

Beckhoff XFS-Technologie (Oversampling)

Brosi Commander HMI

Bosch Rexroth IndraDrive

Weiss EF2-Steuerung

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), Beckhoff (allg.), CODESYS (CoDeSys),

Inbetriebnahme (allg.), Robotik / Robotertechnik, Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

04.2016 - 06.2016

ETO Magnetic , Stockach

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (3 Monate)

Projekt: Erweiterung Magnetspulenmontage

Tätigkeit:

Erweiterung und Taktzeitoptimierung.

Weitere Qualifikationen:

Schneider Achsen

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, Totally integrated automation portal (TIA Portal), Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

06.2015 - 03.2016

Thyssen Krupp , Bermatingen

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (10 Monate)

Projekt: Stator Montage

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme einer Statormontagestation mit Rundtisch.

Weitere Qualifikationen:

Brosis Commander HMI

Weiss EF2-Steuerung

Herrmann Ultraschall

Z-Point

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), CODESYS (CoDeSys), Schweißtechnik / Schweißen (allg.), Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

04.2014 - 05.2015

ZF-Lenkssysteme , Schwäbisch Gmünd

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (1 Jahr, 2 Monate)

Projekt: Lenkungsmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme der Außengelenkmontage.

Weitere Qualifikationen:

WinCC flexible 2008

Transline 2000

Siemens Sinamics S110, S120

Bosch Rexroth Schraubsystem BS350

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, Totally integrated automation portal (TIA Portal), Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

05.2013 - 03.2014

ZF-Lenkssysteme , Schwäbisch Gmünd

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (11 Monate)

Projekt: Lenkungsmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme der Außengelenkmontage.

Weitere Qualifikationen:

WinCC flexible 2008

Transline 2000

Siemens Sinamics S110, S120

Bosch Rexroth Schraubsystem BS350

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

04.2012 - 04.2013

ZF Lenksysteme , Schwäbisch Gmünd

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (1 Jahr, 1 Monat)

Projekt: Lenkungsmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme der Riemenspannstation und Unterstützung der Außengelenkmontage.

Weitere Qualifikationen:

WinCC flexible 2008

Transline 2000

Siemens Sinamics S110, S120

HBM MP85

Kistler Kraft-Weg-Messsysteme

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

01.2012 - 03.2012

Borg Warner , Arnstadt

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (3 Monate)

Projekt: Doppelkupplungsmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme einer Schweißstation mit Rundtisch.

Weitere Qualifikationen:

Brosi Commander HMI

Bosch Rexroth IndraDrive

Trumpf Laser Schweißen

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Beckhoff (allg.), CODESYS (CoDeSys), Inbetriebnahme (allg.),

Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

01.2011 - 12.2011

Continental , Bermatingen

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (1 Jahr)

Projekt: Ventilmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme von vollautomatischen Ventilmontage Stationen.

Weitere Qualifikationen:

Bosch Rexroth IndraDrive

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), Beckhoff (allg.), CODESYS (CoDeSys),

Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

03.2010 - 12.2010

Pierburg , Berlin

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (10 Monate)

Projekt: Drosselklappenmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme der Federkernmontage, Axialspielmontage und Drosselklappenmontage.

Weitere Qualifikationen:

Protool

Beckhoff TwinCAT 2

Bosch Rexroth IndraDrive

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, CODESYS (CoDeSys), Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

03.2009 - 02.2010

ZF-Lenksysteme , Schwäbisch Gmünd

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (1 Jahr)

Projekt: Lenkungsmontagelinie

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme der Außengelenkmontage.

Weitere Qualifikationen:

WinCC Flexible 2008

Bosch Rexroth IndraDrive

Bosch Rexroth Schraubsystem BS350

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, Step 7, Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

08.2008 - 04.2017

Kunde anonym , Bermatingen

Automobilindustrie

angestellter SPS-Softwareentwickler / Inbetriebnehmer (8 Jahre, 9 Monate)

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme von voll- und teilautomatisierten Montageanlagen.

Steuerungstechnische Projektierung, Projektaufbereitung und Projektcontrolling.

Programmierung Siemens Step 5 / Step 7 / TIA Portal, Beckhoff TwinCAT, Software-SPS (IBH).

ProTool, WinCC Flexible, VisualBasic-Bedienoberflächen auf PC's.

Inbetriebnahme von NC-Achsen, Pressen, Schrauber, Scanner, Kamerasystem, Schweiß- und Beschriftungslaser, Ultraschallschweißgerät.

Wieder-Inbetriebnahme, Anlaufbetreuung und Schulung beim Endkunden.

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Visual Basic, Step 7, Beckhoff (allg.), Totally integrated automation portal (TIA Portal), Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS), Projektsteuerung (Projektcontrolling)

08.2008 - 02.2009

Continental , Babenhausen

Automobilindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer (7 Monate)

Projekt: Montagelinie für Kombiinstrument

Tätigkeit:

Programmierung und Inbetriebnahme einer vollautomatischen Portal-Handling Maschine (X,Y,Z-Achse) mit Magazin Verwaltung und mehrerer halbautomatischer Maschinen für Stanz- und Fügeprozesse mit Werkerführung.

Weitere Qualifikationen:

WinCC flexible 2008

Bosch Rexroth IndraDrive, Master-Slave Steuerung

Eingesetzte Qualifikationen:

Softwareentwicklung (allg.), Automatisierungstechnik (allg.), SIMATIC S7, STEP 7, Inbetriebnahme (allg.), Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 08:41):

<https://www.interconomy.de/profil/gajngtlghr/sps-programmierer-tia-portal-step-7-scl-st-wincc-flexible-beckhoff-twin-cat-2-und-3-codesys>