

Profil ID: GAJTEUWEIP

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 04828

SPS Programmierer: Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, C#.NET, VB.NET, MS SQL, AutoCad 2D

Mitarbeiterkurzprofil

Herr J.-U. R. geboren 1963

Position

Freiberuflicher **Beckhoff TwinCAT 2 / TwinCAT 3 Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, C#.NET, VB.NET, MS SQL Server, AutoCad 2D, MS Office, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

04.2017 – 09.2017

Huf Tools, Velbert / Automobilindustrie

SPS - Programmierer

Inbetriebnahme Bussystem, Antriebe und IO-Check mehrerer Maschinen

Programmierung eines Moduls für die Vereinzelung von Kunststoffblöcken für die Montage

Eingesetzte Qualifikationen:

Beckhoff (allg.), CODESYS (CoDeSys)

12.2016 – 02.2017

Kunde in Selb / Automobilindustrie

SPS - Programmierer

Spezifikation, Programmierung, Test und Dokumentation von Standardbausteinen TwinCat 3

Eingesetzte Qualifikationen:

CODESYS (CoDeSys)

12.2013 – 07.2015

Thones / Küchenmöbel

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer

Programmierung und Inbetriebnahme der Transportelemente für Platten, Bretter und Zuschnitte innerhalb einer Produktionsanlage

SPS – Programmierung mit Beckhoff TwinCAT 2

Parametrierung der Antriebe (SEW, Bosch) nach Vorgaben

Schnittstellen zu drei Bearbeitungsmaschinen, einem Hauptlager und einem Reststücklager
Kommunikation mit Leitstandsoftware
Herstellen der Sicherheit in einzelnen Bereichen mit Beckhoff TwinSafe
Produktionsbegleitung
Eingesetzte Qualifikationen:
C#, Beckhoff (allg.)

08.2013 – 11.2013

Oerlinghausen / Konsumgüterindustrie

SPS-Programmierer / Inbetriebnehmer

SPS – Programmierung mit Beckhoff TwinCAT 2 und Inbetriebnahme einer Montagestrecke für Kleinteile.
Konstruktive Verbesserungen Mechanik
Programmierung Schnittstellen zur HMI
Support für Programmierung HMI durch den AG (Endkunde Maschine)
Abstimmung Verbesserungen mit Maschinenhersteller und anderen Dienstleistern
Eingesetzte Qualifikationen:
C#, Beckhoff (allg.)

10.2002 – 03.2012

GEA Air Treatment Production GmbH , Wurzen

Maschinen-, Geräte- und Komponentenbau

Fertigungsbereichsleiter

Disziplinarische und fachliche Leitung der Fertigungsgruppen (insgesamt bis zu 80 Mitarbeiter)
Leitung des operativen und strategischen Geschäfts des Bereiches
Planung von Kapazitäten und Personal
Überprüfung und Auswertung der Produktionsdaten
Durchführung von Maschinenfähigkeitsuntersuchungen
Systemtechnisches Entwickeln, Warten und Optimieren neuer Produktionsprozesse
“Make or buy” Entscheidungen
Planung, Beurteilung und Inbetriebnahme neuer Anlagen bzw. Änderungen von Anlagen
Fertigungscontrolling und Produktcontrolling
Projektplanung, Abwicklung und Kontrolle
Leitung KVP auf Bereichsebene
Erstellung und Pflege der Dokumente des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001
Verantwortlich für die Einhaltung der Qualitätsstandards
Fachlicher Support für weitere Produktionswerke
Mitwirkung bzw. Leitung von Projekten außerhalb des Bereiches
Programmierung und Implementierung eines MES auf Basis VB.NET + MS SQL Server mit direkten Schnittstellen zur CNC- Programmierung und zur direkten Bestellung ausgewählter Serienteile bei verschiedenen Lieferanten
Entwicklung eines Leistungslohnsystems und Erweiterung des MES zur Leistungsdatenerfassung und Leistungsberechnung
Programmierung und Implementierung eines Fehlteilmanagementsystems für das gesamte Fertigungswerk
Eingesetzte Qualifikationen:
Microsoft SQL-Server (MS SQL), Microsoft Dynamics AX, Visual Basic, .Net

08.1996 – 09.2002

Kiel Zulieferungen GmbH , Landsberg

Metall-, Holz- und Papierindustrie

Projektmanager
Selbstständiges Bearbeiten von Aufträgen im Bereich Blech- und Baugruppenfertigung
Kundenakquise
Kalkulation und Angebotserstellung
Einkauf von Material, internen Dienstleistungen im Profitcenter Oberflächentechnik sowie von externen Dienstleistern
Programmierung der CNC – Maschinen Laserschneiden, Stanz- Nibbeln, Wasserstrahlschneiden, Brennschneiden
Planung und Koordinierung der Fertigung der Aufträge, Speditionsaufträge, Abrechnung
Eingesetzte Qualifikationen:
Microsoft Access

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 10:46):

<https://www.interconomy.de/profil/gajteuweip/sps-programmierer-beckhoff-twincat-2-twincat-3-cnet-vbnet-ms-sql-a-utocad-2d>