Profil ID: GAN4DQDHOS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 59929

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7,KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, WinCC flexible

Mitarbeiterkurzprofil
Herr R. R. geboren 1972

Position
Freiberuflicher **Siemens S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse
TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible, Maschinenbau, Papier und Zellstoff, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse
PDIAG, Schweiß- und Fügetechnik

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekt- und Berufserfahrung

10.2017 - heute
Freiberuflicher SPS-Programmierer / Antriebstechnik
Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter.

09.2010 – 09.2017
Papier Sprick GmbH & Co.
Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter
Optimierung und Modernisierung von Produktionsanlagen in Hinblick auf „Stand der Technik“ und „Industrie 4.0“
Messdatenerfassung der Produktionsmaschinen und Übermittlung an eine SQL Datenbank

Einzelprojekte:

Querschneider
Modernisierung eines Jagenberg Querschneider bzgl. der Papierfangstation (Überlappungsbereich)
Die alte Saugschiebertechnik wurde gegen Blasluftventile ersetzt, wobei die Ansteuerung von einer schnellen Siemens Technologie-CPU314C erfolgt

Halbautomatischer 2-fach Wendewickler

Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik eines 2-fach Wendewickler inkl. Inline-Flexodruckwerk für Rollen mit einem Gewicht bis zu 60kg 0,4m Durchmesser und 2,5m Breite
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, Siemens S120 Mehrachssystem, SEW Moviaxis mit MoviPLC advanced und für die Sicherhheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 400m/min erreicht wird

Halbautomatischer 1-fach Wickler
Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Aufwickelstation für Rollen mit einem Gewicht bis zu 750kg ,1,5m Durchmesser und 2,5m Breite
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, Siemens S120 Mehrachssystem, SEW Movidrive B und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 300m/min erreicht wird

Verpackungslinie für Möbelindustrie
Programmierung einer automatischen Verpackungslinie mit Rollgängen und Förderbändern inkl. einer vollautomatischen Umreifungsmaschine für die Möbelindustrie
Zum Einsatz kam hier eine Siemens CPU314C und SEW Movitrac Frequenzumrichter

Paletten Verpackungsstrasse
Modernisierung einer automatischen Verpackungsstrasse für Euro- und Industriepaletten mit einem Schrumpftunnel, Wiegefunktion und Umreifungsmaschine
Über eine Datenbankanbindung werden die Aufträge (Paletten) gestartet
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU315-2DP/PN, Sinamics G120C-PN, Sickflexisoft, Wago I/O
Die Schnittstellen zu Zulieferaggregaten wurde mittels I-Device Funktionalität gelöst

Kaschieranlage mit 2-fach NON-STOP Wendewickler
Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Kaschieranlage mit Inline Flexodruckwerk und einem 2-fach NON-STOP Wendewickler für Rollen mit einem Gewicht bis zu 500kg, 1,5m Durchmesser und 2,5m Breite
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-414, Siemens S120 Mehrachssystem und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten
Die Wicklerfunktion wurde mit Sinamics S - DCC Wickler realisiert, wobei eine Geschwindigkeit bis zu 100m/min erreicht wird

Fliegende Säge
Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Kantenschutzmaschine mit Fliegender Säge
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-314C, S120 Mehrachssystem, G120C-2PN und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten
Die Fliegende Säge wurde mit Sinamics S - DCC Fliegende Säge realisiert, wobei eine Materialgeschwindigkeit bis zu 40m/min erreicht wird
Eine weitere Kantenschutzmaschine mit fliegender Säge wurde anstelle der Applikation „Sinamics S – DCC Fliegende Säge“ mit dem entsprechenden Applikationsmodul von SEW gelöst

Stapelungsmaschine mit Simotion Print Standard
Entwicklung und Programmierung der Antriebs- und Automatisierungstechnik einer Papier Stapelungsmaschine mit Inline Flexodruckwerk für eine Arbeitsbreite von 860mm und eine Geschwindigkeit bis zu 400m/min
Zum Einsatz kamen eine Siemens CPU-1512C, Siemens S120 Mehrachssystem mit 2 SIMOTION D Controller und für die Sicherheitstechnik Sick Flexisoft Komponenten
Insgesamt wurden 10 Achsen angesteuert, wobei als Basis die SIMOTION Print Standard Applikation genutzt wurde

01.2008 – 08.2010
Ulrich Beule Sondermaschinenbau / Fertigungstechnik
Engineering / Inbetriebsetzung / Service von Automatisierungssystemen und Frequenzumrichter.

Einzelprojekte:

Projektierung und Inbetriebnahme einer automatischen Schweissanlage für LKW-Kühlkoffer
Simatic S7 SW Engineering / Inbetriebnahme mit drehzahlgeregelten Antrieben für verschiedene Clinchanlagen

Modernisierung einer 220 Tonnen Presse mit Simatic S5
Programmierung von einem vollautomatischen Papierfalter mit SEW Frequenzumrichtern und Servomotoren
Realisierung von Synchronläufen mit einer SEW-MoviPLC, wobei eine Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 100 m/min erreicht wird

10.1999 – 12.2007
Siemens AG, Erlangen
Engineering / Inbetriebsetzung / Service von drehzahlregelbaren Antriebssystemen
Weltweite Einsätze in den Branchen der verarbeitenden Industrie

Einzelprojekte:

10.2006 – 12.2007
Service- und Wartungsarbeiten von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-S im Ausland
Step 7 SW Engineering für Fördermaschinen inklusive Systemtests aller projektierten Anlagenteile.
Inbetriebnahme der Großantriebe SIMOVERT-D für die Fördermaschine Pechenga und Komsomolski in Russland.

06.2006 – 09.2006
Inbetriebnahme eines Großantriebs für die Fördermaschine HATTORF von Kali + Salz inklusive der Technologieregelung

11.2005 – 05.2006
Funktionsprüfungen von Fördermaschinentechnologiekomponenten im Testlabor

08.2005 – 10.2005
Inbetriebnahme von zwei Großantrieben inklusive aller Hilfsaggregate für eine Extruderlinie in der polymer verarbeitenden Industrie im Iran

10.2004 – 07.2005
Customer Support von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-MV und SIMOVERT-S im In- und Ausland
Ausarbeitung von Service Konzepten und Erstellung von Wartungsunterlagen für den Großantriebssektor.

07.2003 – 09.2004
Inbetriebnahme der neuen innovierten Großantriebe SIMOVERT-S in den verschiedenen Branchen der verarbeitenden Industrie im In- und Ausland
Projektunterstützung des Entwicklungsteams bei A&D LD durch regelmäßigen Erfahrungsaustausch zwecks Neu- und Weiterentwicklungen des neuen innovierten Großantriebes SIMOVERT-S

04.2003 – 06.2003
Kurzfristige Einarbeitung in den Umrichtertyp SIMOVERT-C (Untersynchrone Stromrichterkaskade) und anschließende Inbetriebnahme von 5 Umrichtern dieses Typs in Libyen

03.2002 – 03.2003
Projektmitarbeit im Rahmen der Neuentwicklung der Steuerungs- und Regelungsplattform des Stromzwischenkreisumrichter SIMOVERT-S im Entwicklungsteam bei der A&D LD
Selbstständige Ausarbeitung und Umsetzung der erforderlichen Konzepte im Hinblick auf Produktanforderung und Realisierbarkeit

01.2000 – 02.2002
Inbetriebnahme und Service von Großantrieben der Reihe SIMOVERT-MV in den verschiedenen Branchen der verarbeitenden Industrie weltweit
Projektmitarbeit im Entwicklungsteam bei A&D LD im Rahmen von Weiter-, bzw. Neuentwicklungen der Mittelspannungsumrichter SIMOVERT-MV

10.1999 – 12.1999
Einarbeitung in die drehzahlregelbaren Antriebssysteme von Siemens.

10.1998 – 09.1999
Siemens AG, Mülheim an der Ruhr
Prüffeldingenieur für Generatoren im Bereich der Energieerzeugung KWU

Quellen-URL (abgerufen am *05.05.2024 - 13:28*):
https://www.interconomy.de/profil/gan4dqdhos/sps-programmierer-tia-portal-step-7kop-fup-scl-st-wincc-professional-wincc-flexible