

## Profil ID: GAN4E5GHLS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 94369

## SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, SINUMERIK 840D

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. L. geboren 1980

### Position

Freiberuflicher Siemens **Sinumerik 840D / S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

SINUMERIK, STEP 7, KOP, FUP, SCL / ST / Strukturierter Text, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH

Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung

Montage - und Handhabungstechnik Umformtechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

TIA Portal, WinCC professional, WinCC flexible, SIMOTION, Medizintechnik, Mess- und Prüftechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik

### Sonstige Kenntnisse

PDIAG, PCS 7, Energie, Glas und Solar, Nahrungsmittel und Getränke, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Wasser und Abwasser, Robotik, Konstruktion

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (verhandlungssicher), Französisch (erweiterte Grundkenntnisse), Chinesisch (Grundkenntnisse)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

09.2017 – 03.2019

#### Grob Werke Mindelheim

##### Inbetriebnehmer von SINUMERIK 840d sl Steuerungen

Endkunde Ford Bridgend (UK)

Zylinderblock und Zylinderkopf Fertigungslinie inklusive Verkettung (Schraubstation, Markierlaser, Palettenspeicher, Teilespeicher, SPC, RPC, ca. 40 Steuerungen), Projektdauer 6 Monate vor Ort

Endkunde Ford Chongjing (China)

2 x Zylinderblock und 1 x Zylinderkopf Fertigungslinie inklusive Verkettung (Schraubstation, Markierlaser, Palettenspeicher, Teilespeicher, SPC, RPC, ca. 100 Steuerungen), Projektdauer 6 Monate vor Ort

Endkunde Daimler Peking (China)

Zylinderkopf Fertigungslinie inklusive Verkettung (Schraubstation, Markierlaser, Palettenspeicher, Teilespeicher, SPC, RPC, 32 Steuerungen). Projektdauer 7 Monate vor Ort

Eingesetzte Qualifikationen: SINUMERIK 840d sl

**10.2016 – 09.2017**

**Emag Automation GmbH, Heubach**

**Inbetriebnehmer von SINUMERIK 840d sl Steuerungen**

Endkunde Daimler Hedelfingen

Powertrain Portalanlage mit Reinigungslaser / Laserschweißen / Ultraschall - Prüfeinrichtung (3 Steuerungen), 4 Monate Projektdauer, Softwarekonstruktion und Inbetriebnahme beim Kunden, Endinbetriebnahme erfolgte durch eine andere Person

Endkunde Daimler Hedelfingen

Powertrain Portalanlage mit Reinigungslaser / Laserschweißen / Fügeinheit / Ultraschall-Prüfeinrichtung (4 Steuerungen), 6 Monate Projektdauer, Softwarekonstruktion, Inbetriebnahme und Abnahme beim Endkunden

Eingesetzte Qualifikationen: SINUMERIK 840d sl, STEP 7

**11.2015 – 08.2016**

**Daimler AG Beijing, BMW Group Shenyang, China**

**Software-Entwickler**

SPS Systeme, Inbetriebnehmer, Projektmanager, Planung, Design, IBN und sonstige anfallende Tätigkeiten bei Projekten für Automotive – Kunden, Durchführung von Personal – und Kundens Schulungen, Software Entwicklung für SPS Systeme, Inbetriebnahme der Anlage sowie Prozessoptimierung

Eingesetzte Qualifikationen: SINUMERIK 840d sl, STEP 7

**07.2015 – 11.2015**

**Schuler Dalian Forming Technologies, China**

**Supervisor Field Service**

Durchführung von Personal – und Kundens Schulungen, Projektmanager für Elektrik und Software bei der Planung und Aufbau eines Teststands für Cross-Bar-Feeder, Konzeption und Umsetzung eines Training Centers für IBN und Service (Elektro-Labor)

Eingesetzte Qualifikationen: SIMOTION, STEP 7, Beckhoff (allg.)

**07.2013 – 06.2015**

**Schuler Sales and Service in Shanghai, China**

**Service Ingenieur**

Planung, Design, IBN und sonstige anfallende Tätigkeiten bei Serviceprojekten in China, Unterstützung bei der Montage und IBN von Neumaschinen, Planung, Aufbau und Einführung eines Remote Service Centers in Dalian, Konzeption und Aufbau einer 24h Service-Hotline in China, Konzepterarbeitung und Umsetzung eines Intranet Informations-Systems für das Service Department, Überarbeitung der Netzwerkstruktur, sowie Erarbeitung eines verbesserten Dateiablagensystems für den Remote Service, Erstellung von Checklisten für Inspektionen, Sicherheitschecks, Kalibrierung

Eingesetzte Qualifikationen: SIMOTION, STEP 7, Beckhoff (allg.)

**10.2011 – 07.2013**

**Schuler Pressen in Göppingen**

**Elektrokonstrukteur im Technologiefeld**

Erstellen und Ausarbeiten von größeren Angeboten für elektrische Steuerungen im Bereich Mechanische Großanlagen, Konstruktion und Abwicklung von Projekten & Aufträgen, auftragsbezogene Hardware-Konstruktion für Neuprojekte im Bereich Automotive sowie Kundendienst-Retrofitprojekte, Inbetriebnahme Pressenstraße 25 bei Daimler in Sindelfingen, technische Kundenbetreuung und -beratung (Trouble Shooting) und Teleservice, Schulung des Kundenpersonals sowie Erstellung der Trainingsunterlagen

Eingesetzte Qualifikationen: SIMOTION, SINUMERIK 840d sl, STEP 7

**04.2008 – 09.2011**

**SCHULER AUTOMATION GmbH & Co. KG in Heßdorf**

**Konstrukteur Elektrik / Inbetriebnahme - Ingenieur**

Projektierung und Programmierung von SPS-Systemen und Automatisierungssystemen, Projektierung und Erstellung von Software, Auslegung und Dimensionierung elektrischer Komponenten, selbstständige

Inbetriebnahme von 3D-Laserschneidanlagen und Schnittlinien im Haus und beim Kunden, Erstellen von Stromlaufplänen und Installationsunterlagen, Koordination auf den Baustellen mit Unterlieferanten bzw. Fremdfirmen

Eingesetzte Qualifikationen: SINUMERIK 840d sl, STEP 7

**08.2006 – 12.2007**

**Siemens Medical Solutions in Erlangen als externer Mitarbeiter**

Werkstoffingenieur, eigenverantwortliche Abwicklung von Untersuchungsaufträgen, Daueraufträgen und Projekten im Rahmen des Profit-Centers Werkstofftechnik, termingerechte Durchführung der Untersuchungsaufträge, Koordination der Aufgaben bei größeren Projekten, Erstellung der Untersuchungsberichte / Dokumentation sowie Abrechnung der Aufträge, Auftragsannahme, Klärung der Anforderungen, des Prüfumfanges, der Methodik, der Termine, der Kosten und der Wirtschaftlichkeit, Qualifizierung und Ausfallanalyse elektrischer Bauelemente für den Serieneinsatz (Dioden, Transistoren, Potentiometer, Mikroschalter, Leiterplatten, Baugruppen, etc.), Röntgen- und Durchleuchtungsprüfung von elektrischen Bauteilen und Leiterplatten

Eingesetzte Qualifikationen: Werkstofflehre / Werkstofftechnik / Werkstoffwissenschaft

**Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 09:59):**

<https://www.interconomy.de/profil/gan4e5ghls/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-wincc-professional-sinumerik-840d>