

Profil ID: GAQBEBYDOO

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 58089

SPS Programmierer: Step 7, WinCC, TIA Portal, Hitachi, Mitsubishi, Omron, LG Electronics

Mitarbeiterkurzprofil

Herr R.I. M. geboren 1961

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 und TIA Portal Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, WinCC, TIA Portal, Hitachi, Mitsubishi, Omron, LG Electronics, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Schweiß- und Fügetechnik, Umformtechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Französisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung (2003 - heute) Auszug

Automatisierung Kühlanlage für das Werk eines Automobilzulieferers

S7-300, S7-1500, mehrere HMI Panels, TIA Portal, Profibus, Ethernet

Regelungen über Frequenzumrichter

Besonderheit: IBN im laufenden Betrieb, Max. 3 Minuten ohne Kühlung erlaubt, danach Stillstand der Glühöfen und Pressen

Kommunikation mit Firmennetzwerk

Engineering und Programmierung Rissprüfungsanlage für Ventilfeührungshülsen

Engineering Teilezuführung und -transport

Programmierung S7-300, Step 7

Aussortieren fehlerhafter Teile

Maschinenumzug mit Programmänderungen an einer Schmiedeanlage

Organisation elektrischer Ab- und Aufbau einer automatischen Schmiedeanlage mit Antransport Rohmaterial, Fräsen, Erhitzen, Pressen, optischer Kontrolle, Bündelung der Fertigteile und Abtransport

Programmänderungen S7-300 mit HMI, Profibus und Ethernet, TIA Portal

Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau und Programmierung für Kommissionierung und Verpackung von Baufolien

Renovierung/Neubau der Elektrik, Programmierung der Fördertechnik incl. Verpackung, S7-300 mit HMI, Step 7

Kettenzugkraftmessung in Automobilwerken

Selbst entwickelte Messtechnik, Messung während der Produktion, Datenübertragung per Telemetrie, Auswertung

Engineering und Programmierung automatische Presse für Flugzeugturbinenschaufeln

Inbetriebnahme in Thailand

Renovierung und Umbau einer Presse auf elektrischen Betrieb, S7-300 mit Siemens Frequenzumrichter, Step 7

Programmierung Montageanlage für Mercedes Motorteile

S7-300 mit HMI, Step 7

SEW Servomotoren mit SEW Servoumrichtern

Engineering und Programmierung Automatikkrananlage zum Transport von Aluminiumplatten

Handling von Aluplatten (3m x 1,5m x 5cm) mit zwei Automatikkranen

Aufnahme der Platten mit Vakuumsaugern

Übergabe der Platten von einem Kran zum anderen

Ablage der Platten in verschiedene Fräsen, Toleranz plus / minus 1mm

Engineering und Programmierung für einen Härteofen

Teilezuführung (Wiegen)

Teiletransport

Regelung konstante Zuführung (kg / min, unterschiedliche Teilegrößen)

Regelung Ofentemperatur und Gaszufuhr

S7-300, S7-1200, HMI, TIA Portal, Profibus, Ethernet

Kommunikation mit Firmennetzwerk

Engineering, Programmierung, Bau und Inbetriebnahme einer Kaminbefahreinrichtung für ein Stahlwerk in Kasachstan

waagerechter Fahrweg der Einhausung: 130 m

vertikaler Weg des Befahrkorbes: 80 m

erhöhte Sicherheitsanforderungen wegen Personentransport

komplette elektrische und mechanische Konstruktion der Befahreinrichtung inkl. aller Berechnungen

Anpassung an russische/kasachische Vorschriften und Normen (GOST)

Aufbau und Test der kompletten Einheit

TÜV Abnahme aller Funktionen

Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau

Programmierung S7-300 mit F-Anteil, TIA Portal

Entwicklung im Bereich Kunststoffspritzgussmaschinen

Patentrecherchen

Morphologien

Auswertung

Entwicklung Schließeinheiten

Entwicklung Einspritzeinheiten

Entwicklung neuer Antriebskonzepte (Torquemotor)

Berechnungen für Kugelumlaufspindeln

Patentanmeldungen

Entwicklung und Bau einer Messstation für gestanzte Stahlringe

optische Kontrolle auf Dicke der Ringe und Verformung

Kapazität 20.000 Ringe / Stunde

Entwicklung des Teiletransportes

Ausschleusen der NIO Teile

S7-300, Step 7

Entwicklung verschiedener Transport- und Sortieranlagen für Fluggepäck und Pakete

Entwicklung von Antriebskonzepten (u.a. mit Linearmotoren) zum Transport und für die Sortierung

Elektrik

Aufbau und Erprobung

Steuerung: Siemens S7

Engineering und Programmierung verschiedener automatischer Schleifanlagen zum Ausschleifen von Gusskokillen

S7-300, Step 7 und TIA Portal

Regelung pneumatischer und hydraulischer Antriebe

Programmierung automatischer Drehmaschinen für einen Automobilzulieferer

Steuerung LG Electronics

Engineering und Programmierung für eine Dachbefahranlage zum Putzen großer Glasflächen

Steuerung und Frequenzumrichter: Hitachi

Schaltplanerstellung, Schaltschrankbau und Programmierung für eine Automatikkrananlage zum Transport von Pipelinerohren

Steuerung und Frequenzumrichter: Mitsubishi

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 06:51):

<https://www.interconomy.de/profil/gaqbebydoo/sps-programmierer-step-7-wincc-tia-portal-hitachi-mitsubishi-omron-lg-electronics>