Profil ID: GAS7D6CCLN

Wohnort des Spezialisten: Aserbaidschan, 1007

SPS Programmierer: PCS 7, Step 7, TIA Portal, KOP, FUP, AWL, WinCC flexible, VASS Standard

Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. G. geboren 1961

Position

Freiberuflicher Siemens PCS 7 und S7 / TIA Portal Programmierer / Inbetriebnehmer

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG, WinCC professional, WinCC flexible, PCS 7, VASS Standard, Automobilindustrie, Energie, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Montage, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

Gute Kenntnisse

Glas und Solar, Robotik, Schweiß- und Fügetechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend), Spanisch (fließend), Russisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

07.2019 - 11.2019

Pharma Industrie

Supervisor mit Überwachung und Qualifizierung nach GMP Standard 'der Erstellung von Programmen mit Siemens TIA 15 und PCS 7 V9.0 Batch, FAT,SAT für, u.a. Filterpressen, CIP-Anlagen, Dosieranlagen, Westphal und Endress + Hauser Equipment

Projekt: Plasma - Alkoholfraktionierung Takeda Wien

i.A. Fa. Takeda (Österreich)

05.2019 - 06.2019

Pharma Industrie

Programmierung mit Siemens PCS 7 V9.0 Batch, Prozessleitsystem für sterile pharmazeutische Produkte Projekt:Ever Pharma (Österreich)

i.A. Fa. HAS (Deutschland)

03.2019 - 04.2019

Sondermaschinenbau

Programmierung und Inbetriebnahme mit Siemens Simatic S7, QR Codes Scanner System Trumpf Maschine für Leiterplatten Infineon

Projekt: Söhnergroup (Deutschland)

i.A. Fa. Hekuma (Deutschland)

09.2018 - 02.2019

Anlagenbau- Glasindustrie

Programmierung und Inbetriebnahme mit Leitsystem Siemens Prozessleitsystem PCS 7 V9.0 und SCADA WINCC, inklusive Siemens RFID und MV440 Kamerasystem für Zug und LKW Silo Entladung Anlage zur Herstellung von Weinflaschen und Whiskyflaschen bis zur Abfüllung der Produkte

Projekt: Gallo - Kalifornien (USA)

i.A. Fa. EME-Sorg (Deutschland)

08.2018

Sondermaschinenbau - Metallindustrie

Programmierung mit SPS TIA 14, HMI WinCC V7.3 Automatisierungstechnik für Verbundwerkstoffe (SMC)

Projekt: PGM (Spanien)

i.A. Fa. Eisenmann (Deutschland)

04.2018 - 07.2018

Zementindustrie

Fehlersuche, Fehlerbeseitigung, Programmierung und Inbetriebnahme Siemens S7 und WinCC Professional 7.3.

Projekt: ACIC (Kuwait)

i.A. Fa. HAVER & BOECKER (Deutschland)

11.2017 - 12.2017

Sondermaschinenbau- Automobilindustrie

Erstellung eines Standards von Funktionsbausteinen für SEAT mit Siemens TIA14 für Motoren und Getriebeproduktionslinie.

Projekt: SEAT (Spanien)

i.A. Fa. Seat / Siemens

09.2017 - 10.2017

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme Sondermaschinenbau mit Prozessleitsystem PCS 7 für Kakaoverarbeitungsanlage (Reinigungsanlage, Entschalungsanlage, Alkalizer, Röster, Mühlenlinien und Presse)

Projekt: Plot Takoradi (Ghana)

i.A. Fa. Bühler Barth (Schweiz/Deutschland)

08.2017 - 09.2017

Automobilindustrie

Mehrere SPS Programme, Vorinbetriebnahme mit Siemens S7 /TIA14 VASS Standard, Rohbau mit Kuka Roboter für Audi C6 Produktionsstätte China

Projekt: Audi (China)

i.A. Fa. EDAG (Deutschland)

04.2017 - 07.2017

Automobilindustrie

Programmierung und Inbetriebnahme mit Siemens Step7 und WINCC -TIA13, Fördertechnik für Batterie Cups mit SEW und Lenze Systeme

Projekt: Tesla Gigafactory (USA)

i.A. Fa. H&T Nevada USA

12.2016 - 03.2017

Raffinerie

Programmierung und Inbetriebnahme mit Siemens PCS 7V8.2, und Step7, EMR, Gas Unit mit Kolben und Turbokompressoren

Projekt: South Pars Gasfeld (Dubai)

i.A. Fa. PHM Industrie Inbetriebnahme Raffinerie (Dubai)

08.2016 - 11.2016

Pharmaindustrie

Programmierung und Optimierung mit Siemens PCS 7V8.2, und TIA13, Anlage Sterilisation (Programmierung und Optimierung PCS7V8.2, Erstellen von Datenbanken, Netzwerkaufbau zu SAP, PM-Quality)

Projekt: B.Braun Medical AG (Schweiz)

i.A. Fa. Actemium (Deutschland)

?

05.2016 - 07.2016

Automobilindustrie

Programmierung mit SPS Siemens Simatic S7.5.5SP2, Sicar Standard, Pilz Pnoz Multi, Automatisierungstechnik für SGR Rückwand A5 Cabrio – Roboter Schweißvorrichtung

Projekt: Audi (Deutschland)

i.A. Fa. Siemens (Deutschland)

03.2016 - 04.2016

Holzindustrie - Sondermaschinenbau

Programmierung Simatic S7V5.5 und Intouch, Inbetriebnahme für Holzindustrie MDF Anlage

Projekt: Alabuga City (Tatarstan-Russland)

i.A. Fa. Siemens (Österreich)

02.2016

Lebensmittelindustrie- Bulkverladung

Programmierung Prozessleitsystem ABB Freelance und Inbetriebnahme für Bulkverladung

Projekt: Südzucker Südzucker Zeitz (Deutschland)

i.A. Fa. Actemium (Deutschland)

01.2016

Gold und Kupferanlagen Acid Anlage

Programmierung Prozessleitsystem Siemens PCS7 V8.0 SP2 und Inbetriebnahme Acid Anlage

Projekt: AGMK – Almalyk (Usbekistan)

i.A. Fa. Actemium / Outotec (Deutschland)

11.2015 - 12.2015

Lebensmittelindustrie- CIP Anlagen

Programmierung Prozessleitsystem ABB Freelance für CIP Anlagen

Projekt: Südzucker Zeitz (Deutschland)

i.A. Fa. Actemium (Deutschland)

06.2015 - 10.2015

Gold und Kupferanlagen Acid Anlage

Programmierung Prozessleitsystem Siemens PCS7 V8.0 SP2 und Inbetriebnahme Acid Anlage

Projekt: AGMK Almalyk(Usbekistan)

i.A. Fa. Actemium / Outotec (Deutschland)

04.2015 - 05.2015

Pharmaindustrie

Programmierung Prozessleitsystem Siemens PCS7 V8.0 SP2 und Inbetriebnahme für Kläranlage

Projekt: Roche Penzberg (Deutschland)

i.A. Fa. Actemium (Deutschland)

?

01.2015 - 03.2015

Zementindustrie

Programmierung mit Siemens CEMAT V8.1 Prozessleitsystem PCS7 V8.1 und Inbetriebnahme für die Zementherstellung Rohmühle und Ofen

Projekt: Asia Cement (Südkorea)

i.A. Fa. Siemens (Deutschland)

06.2014 - 12.2014

Zementindustrie (SW 13Mann)

Inbetriebnahme und Programmierung mit CEMAT V7.1 Prozessleitsystem PCS7 V7.1 für die Zementherstellung, Mess und Regelungstechnik und Siemens Antriebstechnik für Neubau eines kompletten Zementwerkes Projekt: PerwomaiskiyPerwomaiskiy Perwomaiskiy PerwomaiskiyPerwomaiskiy (Russland) i.A. Fa. KHD Humboldt Wedag (Deutschland)

04.2014 - 05.2014

Autoindustrie

Programmierung mit VASS Standard SPS Siemens Simatic S7.5.5SP3 und WINCC Flex.2008, SEW Antriebstechnik Movi PLC

Projekt: AUDI Changchun (China) i.A. Fa. Siemens (Deutschland)

12.2013 - 03.2014

Sondermaschinenbau - Autoindustrie Motoren

Programmierung mit SPS Siemens Simatic S7.5.5SP2, TIA13 und WINCC Flex.2008, Siemens Antriebstechnik Starter, Automatisierungstechnik für Einpressanteile Ventilführung für Motoren Projekt: Shanghai General Motors - Wuhan (China)

i.A. Fa. Elwema (Deutschland)

10.2013 - 11.2013

Automobilindustrie

Programmierung mit SPS Siemens Simatic S7.5.5SP2 und WINCC V7 Automatisierungstechnik für Scheibenklebeanlage PL2 BMW Standard

Projekt: BMW Leipzig (Deutschland) i.A. Fa. FFT-EDAG (Deutschland)

04.2013 - 10.2013

Bergbautechnik- Eisenbahnsicherungstechnik

Entwicklung eines Softwarestandards mit SPS Siemens Simatic S7.5.5SP2 und WINCC Flexibel 2008 Automatisierungstechnik für sicher Module und Störmeldungen in Verbindung mit Funk und Telefontechnik.

Projekt: RAG Deutsche Steinkohle BW Ibbenbüren (Deutschland)

Projekt: Eisenbahnsicherungstechnik - Gotthardtunnel (Schweiz)

i.A. Fa. Eaton (Deutschland)

?

12.2012 - 03.2013

Automobilindustrie (SW 24 Mann)

Softwarekoordinator für internationale Programmierer, Neuanlage Fördertechnik mit SPS Software Simatic S7.5.5SP2 Automatisierungstechnik mit Daimler Integra 4 Standard System, Lenze Antriebstechnik, Inbetriebnahme der gesamten Sicherheitstechnik

Projekt: BBAC / Daimler in Peking (China)

i.A. Fa. Scivic-Tianjin (China)

10.2012 - 11.2012

Kraftwerksanlagen

Verfahrenstechnik für Kühlwassersystem, Ölkühlung für Wasserkraftwerk 2 x 42 MW und 2x84MW, Kaplan Rohrturbine mit Generator, Erstellung Unterlagen für Inbetriebnahme und Ablauf für Kraftwerksschutzsysteme und Automatisierung HYCON 400 System in Verbindung Simatic PCS 7 und WINCC V7

Projekt: Ohio River (USA)

i.A. Fa. Voith Hydro Inc. - York PA (USA)

06.2012 - 09.2012

Sondermaschinenbau - Autoindustrie Motoren

Inbetriebnahme mit SPS Software Simatic S7.5.5SP2, TIA Portal 11, PDIAG, WINCC Flexible 2008 SP3 und Starter

Projekte: BMW Motoren, Werk Steyr (Österreich)

i.A. Fa. Kiener Maschinenbau Lauchheim

03.2012 - 05.2012

Sondermaschinenbau - Gießerei (SW 3Mann)

Inbetriebnahme mit SPS Software Simatic S7.5.5SP2 und WINCC Flexibel 2008 Automatisierungstechnik mit ABB Roboter, Steuerung SPS für Palettier Anlage für Motoren Renault und John Deere

Projekt: Fargo – Ederlan Tafalla Pamplona (Spanien)

i.A. Fa. Fargo Ederlan-Tafalla

01.2012 - 02.2012

Automobilindustrie (SW 9Mann)

Inbetriebnahme mit SPS Software Simatic S7.5.5SP1 Automatisierungstechnik mit Daimler Standard Integra System für B-Klasse im Rohbau

Projekt: Mercedes - Benz Kecskemét (Ungarn)

i.A. Fa. TMS-Linz

12.2011

Automobilindustrie

Inbetriebnahme SPS Software Simatic S7.5.5 Automatisierungstechnik für Scheibenklebeanlage, WinCC Flexibel 2008 und SEW Motion Studios Vers.5.6

Projekt Mercedes Peking, Audi Changchun, BMW Shenyang (China)

i.A. Fa. Dürr Systems - Bernried

?

09.2011 - 11.2011

Automobilindustrie

Softwarekoordinator und Inbetriebnahme für Speicheranlage A3, Fördertechnik, Rollenbahnen, Querförderer, Automatisierungstechnik Simatic S7.5.5, WinCC Flexibel 2008, PDIAG Meldesystems Antriebstechnik mit Starter Siemens Sinamics 120D und Motion Studios Vers.5.6 SEW Antriebe

Projekt AUDI Werk Ingolstadt (Deutschland)

i.A. Fa. Siemens München

05.2011 - 08.2011

Kraftwerksanlagen (IBL von 16 Mann)

Inbetriebnahme Leiter Firmenprojektverbund mit Voith Hydro, Andritz Hydro, Alstom Power und Siemens, Inbetriebnahme Wasserkraftwerk 2 x 151 MW, Francis Turbine mit Gefanuc und Simatic S7 Steuerung Projekt: Ermenek (Türkei)

i.A. Fa. Alstom - Wien

03.2011 - 04.2011

Automobilindustrie

Softwarekoordinator für Fördertechnik, Rollenbahnen, Heber, Querförderer, Schwenktische,

Automatisierungstechnik mit VASS Standard Simatic Step 7 und SEW Antriebe,

Projekt AUDI Werk Neckarsulm (Deutschland)

i.A. Fa. AUDI - Neckarsulm [freiberuflich]

12.2010 - 02.2011

Siemens Support - Software

Coach bei Siemens Hotline für Automatisierungstechnik Simatic, Starter, Step 7und HMI WINCC in Projekt: Siemens Hotline Nürnberg (Deutschland)

i.A. Fa. Siemens - Nürnberg

10.2010 - 11.2010

Stahlindustrie

Inbetriebnahme Finishing lines und Tension levellers mit Simatic S7, Starter, WINCC und WINCC Flexibel 2008, Regelungstechnik, Antriebstechnik Sinamics und Hydraulik

Projekte Elval in Oinofita (Griechenland) und Tisco in Taiyuan (China)

i.A. Fa. Andritz - Deutschland

07.2010 - 09.2010

Automobilindustrie

Inbetriebnahme Fahrwerk, Triebwerk und Montageanlagen FT mit VASS Standard Simatic S7, WINCC und

Sicalis Projekt VW in Puebla (Mexico)

i.A. Fa. Siemens - Mexico

05.2009 - 06.2010

Stahlindustrie

Inbetriebnahme EMR, Verdichter Anlagen MAC und BAC, für kryogene Luftzerlegungsanlagen mit Simatic S7 –CFC 7.1, Scout V4.1, WINCC Flex. und Bentley Nevada System 3500

Prozessleittechnik, die Instrumentierungs- und Feldgerätetechnik mit den Sensoren und Messwertumformern für Temperatur, Druck, Differenzdruck, Durchfluss, Niveau, usw., Ventile,

Projekt: Hyndai Steel in Dangjin (Südkorea)

i.A. Fa. Siemens - Duisburg

04.2009

Klima -und Lüftungstechnik

Inbetriebnahme EMR, Klima Lüftungssystem Simatic S7 - CFC 7.1, und WINCC,

Projekt: UNI Heidelberg in Heidelberg (Deutschland)

i.A. Fa. Universitätsbauamt - Heidelberg

12.2009 - 03.2010

Kraftwerksanlagen

Inbetriebnahme EMR, Kesselfeuerungsanlage EBS Kraftwerk 60MW mit ABB System Melodie und Symphonie Projekt: EAB Bernburg in Bernburg (Deutschland)

i.A. Fa. ThyssenKruppXervonEnergy – Duisburg

11.2009

Kraftwerksanlagen

Inbetriebnahme mit FAT und Software Simatic PCS 7 V7. 4 x 200MW Francis-Turbine

Projekt: Wasserkraftwerk Karcham Wangtoo

(Voith Hydro – Heidenheim Deutschland und Voith India)

i.A. Fa. VoithHydro - Heidenheim

10.2009

Kraftwerksanlagen

Inbetriebnahme Schutzeinrichtungen mit Siprotec und DIGSI 4.82, Kaplan - Turbinen

Projekt: Wasserkraftwerk in Eglisau - Glattfelden AG (Schweiz)

08.2009 - 09.2009

Kraftwerksanlagen, IBL von 16 Mann

Koordination von Expertenbeistellungen, Sicherheitsbeurteilungen, Bestandsdokumentationen, Steuerung & Automatisierung Simatic S7Visualisierung WINCCV6.00, Erregung, Hydraulik, Monitoring und

Inbetriebnahmeleitung Wasserkraftwerk Enguri, Kundenschulung,

Leistungsverzeichnisse und Einreichunterlagen, Unit4, 260MW Francis Turbine

Projekt: Enguri Saberio Gali Region Abchasien (Abchasien - Georgien)

i.A. Fa. VoithHydro - Heidenheim

01.2009 - 07.2009

Autoindustrie, IBL von 26 Mann

Inbetriebnahme Leiter für 18 Programmierer VW Werk in Kaluga für Skid, Finish Line Technik mit VASS Standard Simatic S7 –CFC 7.1, und SW.Koordinator

Projekt: Volkswagen (Kaluga - Russland)

i. A. Fa. VW Kaluga - Russland

10.2008 - 12.2008

Stahlindustrie, IBL von 4 Mann

Inbetriebnahme und Programmierung von Strangpressenanlagen mit RSLogix5000, PNOZmulti5.3.0, Sinamics Micro Master Starter 4.1 und IBN von Strangpressenanlagen 25/27NM, Aluminiumwerk

Projekt: ASAS (Istanbul - Türkei)

i.A. Fa. SMS - Group - Düsseldorf

?

06.2008 - 09.2008

Autoindustrie, IBL von 10 Mann

Inbetriebnahme und Programmierung von Kettenförderanlagen mit Umstellung Simatic S5 auf S7, WINCCflexibel nach Audi A8 VASS Standard

Projekt: Audi Brüssel (Brüssel - Belgien)

i. A. Fa. Hörmann IT / Voith - München

04.2008 - 05.2008

Kraftwerksanlagen, IBL von 4 Mann

Koordination von Expertenbeistellungen, Sicherheitsbeurteilungen, Bestandsdokumentationen, Steuerung & Automatisierung Simatic S7Visualisierung WINCCV6.00, Erregung, Hydraulik, Monitoring und Inbetriebnahmeleitung Wasserkraftwerk Enguri, Kundenschulung,

Leistungsverzeichnisse und Einreichunterlagen, Unit3, 260MW Francis Turbine

Projekt: Enguri Saberio Gali Region Abchasien (Abchasien - Georgien)

i. A. Fa. VoithHydro /Siemens - Heidenheim

01.2008 - 03.2008

Kraftwerksanlagen, IBL von 4 Mann

Inbetriebnahme Wasserkraftwerke Kadawala und Nakkawita Francis-Turbine und Kaplan – Turbinen 10MW – 30MW Programmierung mit Siemens S7 und WINCC Flexible, Voith Maschinen

Projekt: Kadawala (Colombo, Kadawala, Nakkawita - Sri Lanka)

i. A. Fa. VoithHydro /Siemens - Heidenheim

10.2007 - 12.2007

Kraftwerksanlagen, IBL von 8 Mann

Koordination von Expertenbeistellungen, Sicherheitsbeurteilungen, Bestandsdokumentationen, Steuerung & Automatisierung Simatic S7Visualisierung WINCCV6.00, Erregung, Hydraulik, Monitoring und Inbetriebnahmeleitung Wasserkraftwerk Enguri, Kundenschulung,

Leistungsverzeichnisse und Einreichunterlagen, Unit2, 260MW Francis Turbine

Projekt: Enguri Saberio Gali Region Abchasien (Abchasien - Georgien)

i.A. Fa. VoithHydro /Siemens – Heidenheim

09.2007

Kraftwerksanlagen, IBL von 3 Mann

Inbetriebnahme und Programmierung mit Simatic S7 und Erstellung Programm WIN CC V6.2, Hydraulik, Monitoring u.a.

Projekt: Biomasse Kraftwerk EnBW in Leonberg (Deutschland)

i. A. Fa. EnBW Stuttgart

06.2007 - 08.2007

Autoindustrie - Roboter und Fördertechnik

Inbetriebnahme und Programmierung mit Simatic S7 und WIN Flexibel Hochregallager für Getriebe bei BMW – München (Deutschland)

i. A. Fa. Hörmann IT – München ?

04.2007 - 05.2007

Kraftwerksanlagen, IBL12 Mann

Koordination von Expertenbeistellungen, Sicherheitsbeurteilungen, Bestandsdokumentationen, Steuerung & Automatisierung Simatic S7Visualisierung WINCCV6.00, Erregung, Hydraulik, Monitoring und Inbetriebnahmeleitung Wasserkraftwerk Enguri, Kundenschulung,

Projekt: Enguri Saberio Gali Region Abchasien (Abchasien - Georgien)

i. A. Fa. VoithHydro /Siemens - Heidenheim

01.2007 - 03.2007

Stahlindustrie

Inbetriebnahme Siemens Safety PLC, PCS 7, TCS Stahlanlage

Projekt: Maastell Maanshan (China) i.A. Fa. SMS Demag AG – Düsseldorf

11.2006 - 12.2006

Stahlindustrie

Inbetriebnahme Siemens Safety PLC und PCS 7, TCS Stahlanlage

Projekt: Mittal Steel in Katowice (Polen) i.A. Fa. SMS Demag AG – Düsseldorf

10.2006

Stahlindustrie

Programmierung Simatic S7 für 2 Ofenanlagen für Kalksteinverbrennung,

Projekt: Jindal in Raigarh (Indien)

i.A. Fa. Maerz - Zürich

08.2006 - 10.2006

Sondermaschinenbau, IBL von 4 Mann

Inbetriebnahme für Sondermaschinen, Simatic S5, Kupferherstellung

Projekt: Giad Steel in Khartum (Sudan)

i. A. Fa. SMS - Group - Düsseldorf

07.2006

Autoindustrie - Sondermaschinenbau

IBN Service für Sondermaschinen Simatic S5, (Finish Maschinen)

Projekt: Bosch in Bursa (Türkei)

i.A. Fa. Supfina - Remscheid

04.2006 - 07.2006

Stahlindustrie

Programmierung mit Simatic S7 und PCS7 in Linz, Kippantrieb und Inbetriebnahme

bei Tisco in Taiyuan

Projekt: Tisco in Taiyuan (China)

i.A. Fa. Siemens VAI - Linz

?

02.2006 - 03.2006

Kalkindustrieanlagen, IBL von 5 Mann

Programmierung mit Simatic S7 und Wizcon Kalkofenanlage und Inbetriebnahme

Projekte: Calidra in Puebla und San Luis Potosi (Mexiko)

i.A. Fa. Maerz - Zürich

07.2005 - 01.2006

Stahlindustrie

Programmierung mit Simatic S7 5.3 und WINCC V6.0 und Inbetriebnahme für Vergütestahlgusslinie Quette, H-

Ofen, Stahlindustrie

Projekte: in Kairo (Ägypten), Wuhan und Wuyang (China)

i.A. Fa. LOI Thermprocess GmbH - Essen

03.2005 - 06.2005

Autoindustrie

Qualifikationstest, Validierung und Programmierung in C +, von Komfortelekronik für die Automobilindustrie Projekt Audi Q7

Projekt: Audi Q7 Ingolstadt (Deutschland)

i.A. Fa. Continental Temic – Ingolstadt

12.2004 - 02.2005

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme und Anpassung der Simatic S7 V5.3 an die PEP-Anlage zur Herstellung von Folien,

MSR-Technik, Visualisierung PVSS II und Source Insight 3, Comp.

Projekt: Jindal in Nasik (Indien)

i.A. Fa. Brückner - Siegsdorf

11.2004

Autoindustrie Sondermaschinenbau

IBN Service für Sondermaschinen Simatic S5, (Finish Maschinen)

Projekt: Bosch in Hallern (Österreich)

i.A. Fa. Supfina - Remscheid

09.2004 - 10.2004

Getränkeindustrie - Fördertechnik

Programmierung Simatic S7 V5.3 und Inbetriebnahme Neuaufstellung Fördertechnik,

Projekt: Abfüllanlage bei Coca-Cola Nogara (Italien)

i. A. Fa. Krones AG - Neutraubling

04.2004 - 08.2004

Getränkeindustrie

Programmierung Simatic S7 V5.3 und WIN CC, Inbetriebnahme Projekt,

Projekt: Sennerei – Molkerei in Toblach (Italien)

i.A. Fa. Elpo Automation – Brunneck

?

02.2004 - 03.2004

Autoindustrie

Programmierung Simatic S7 V5.3 und Pro Tool, Inbetriebnahme Projekt,

Projekt: Getriebe - Fördertechnik, BMW - Regensburg (Deutschland)

i. A. Fa. SPS Soft Automation - München

12.2003 - 01.2004

Kraftwerksanlagenbau

Programmierung Leitsystem Siemens PCS7 V6.0, und Inbetriebnahme Feldgerätetechnik

Projekt: Biomasse Kraftwerk BMHKW Ulm (Deutschland)

i.A. Fa. Fa. Elpro- Berlin

10.2003 - 11.2003

Sondermaschinenbau

Programmierung von Maschinensteuerung mit Simatic S7 V5.2, VisiWin, Mitsubishi Technik

Projekt: Singulus CD und DVD Systemmaschinen Aschaffenburg (Deutschland)

i.A. Fa. Singulus – Aschaffenburg

04.2003 - 09.2003

Pharma Industrie

Programmierung mit Simatic S7 V5.2 u.Visualisierungsprogramm Citect, Inbetriebnahme von Prozess Systemanlagen zur Herstellung von Pentosahnpolysulfat

Projekt: Bene - München / Geretsried (Deutschland)

i.A. Fa. A-ON AG - München

04.2002 - 03.2003

Getränkeindustrie

Programmierung mit Simatic S7 V5.2 und Visualisierungsprogramme Siemens Pro Tool Pro CS Inbetriebnahme von Prozess Systemanlagen zur Herstellung von Getränken. CNC- Technik, CIP-Anlagen

Projekte: Pepsi Cola in Shenzhen (China),

Radlberger in St.Pölten (Österreich), Jamnica in Zagreb (Kroatien)

i.A. Fa. Van - der- Molen GmbH - Kissing

01.2002 - 03.2002

Petrochemische Industrie, IBL von 6 Mann

Inbetriebnahme und Supervisor, Programmierung Simatic S7 V5.1, Allen Bradley und Turbolog, für Turbokompressor Anlage

Projekt: PEMEX Raffinerie in Madero – (Mexico)

i.A. Fa. MAN - Oberhausen

2

03.2001 - 12.2001

Petrochemische Industrie

Inbetriebnahme von sicherheitsgerichteter Steuerungen HIMA Elop II PB-Systeme,

Allen Bradley und Wizcon Visualisierung, Projektierung von EMR Technik mit Promis, bei der Petrochemischen Industrie zur Herstellung von Ethylen, Acetylen, Butadien, Naphtha

Projekte: OMV in Wien (Österreich), Siemens in Brüssel (Belgien), Tupras -Izmir (Türkei),

SOC in El Breaga (Libyen), GPIC in Manama (Bahrain), GPIC in Dubai, Exxon in (Kuwait),

Texaco - Houston (USA), PDVSA - (Venezuela)

i.A. Fa.HIMA Anlagenbau - Brühl

02.2000 - 02.2001

Petrochemische Industrie, ML von 6 Mann

Inbetriebnahme, Montageüberwachung und Supervisor TXP Leitsystem Visualisierung, F & G Technik von ABB,

Schwefel-unit, Flüssiggas, Benzin, Propyläen und Inbetriebnahme von

Ölabfüllanlagen mit Antriebstechnik Rotork, in Verbindung mit Simatic S7

Projekt: Pemex in Saltillo, Cd. Juarez, Monclova, Mexico City (Mexico)

i.A. Fa. Siemens Mexico

10.1999 - 01.2000

Stahlindustrie

Inbetriebnahme und Programmierung von Siemens PCS7 V5 Hochofenanlagen

Projekte: Drehherdofen - Witten (Deutschland), Copparo-(Italien)

i.A. Fa. Hellingrath Mühlheim und OFU-GKI Oberhausen

02.1999 - 09.1999

Stahlindustrie

Inbetriebnahme EMR und Programmierung von Siemens PCS7 V5

Projekt: Gießstahlwarmwalzanlage Thyssen-Krupp Duisburg (Deutschland)

i.A. Fa. OFU-GKI - Oberhausen

02.1998 - 01.1999

Sondermaschinenbau - Autoindustrie

Montage und Inbetriebnahme von Finish Maschinen, S5 und S7 V5.0, CNC-Technik, zur Herstellung von Bosch Common Rail Pumpen

Projekte: in Annecey, Toulouse – (Frankreich) Bamberg, Chemnitz (Deutschland), Bari – (Italien)

i.A. Fa. Supfina Grießhaber GmbH - Remscheid

01.1997 - 01.1998

Kabelindustrie

Inbetriebnahme von Kabelzuganlage mit Simatic S5 und NC - Technik zur Herstellung von Projekt:

Elektrospezialkabel Werk Köln (Deutschland)

i.A. Fa. Felten & Guillaume Kabelwerke GmbH – Köln

01.1996 - 12.1996

Fernsehstudioanlagentechnik

Projektleiter für Fernsehstudiotechnik –Digitaltechnik, MAZ-Technik, Bildsendeanlagen, Sendebegleitung für die Regie

Projekte: Süddeutscher Rundfunk Stuttgart, BR- München, HOT - München, DF1 – München

i.A. Fa. Delta Systems AG – Rödermark

06.1995 - 12.1995

Fernsehstudioanlagentechnik

Inbetriebnahme Fernsehstudiotechnik –Digitaltechnik, MAZ-Technik, Bildsendeanlagen, Tonstudioanlagen, Sendebegleitung für die Regie

Projekte: Westdeutscher Rundfunk Köln, Pro 7 - München (Deutschland)

i.A. Fa.BFE - Mainz

10.1993 - 05.1995

Fernsehstudioanlagentechnik

Inbetriebnahme Fernsehstudiotechnik –Digitaltechnik, MAZ-Technik, Bildsendeanlagen, Tonstudioanlagen, Sendeanlagen, SNG-Wagen, Ü – Wagentechnik, Sendebegleitung für die Regie

Projekte: RTL – Studios Köln, MDR – Dresden, Dierks – Studios Köln, Korea TV, TV5 – Paris, RAI – Rom, RTM TV – Malaysia, WDR – Köln, Montreux – Schweiz, Formel1- weltweite Rennen i.A. Fa. Philips BTS – Darmstadt

01.1993 - 09.1993

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme Turbokompressor Anlagen - Versuchsanlagen mit Simatic S5

Projekt: Kopenhagen (Dänemark) i.A. von Atlas Copco Energas – Köln

09.1992 - 12.1992

Fernsehstudioanlagentechnik

Bildübertragungstechnik für Sportveranstaltungen, Slomo, Bildtechnik, Fußballbundesliga, Eishockey, DTM und Formel 1(weltweite Rennen) i.A. von RTL, WDR – Köln

02.1992 - 08.1992

Fernsehstudioanlagentechnik

Inbetriebnahme Fernsehstudiotechnik Bildtechnik Projekt: Weltsendestation Barcelona (Spanien) i.A. von Philips – Darmstadt

07.1991 - 01.1992

Sondermaschinenbau

Inbetriebnahme Expansionsturbine mit Simatic S5 bei Degussa in Köln, Projekt: Linde TG in Hamburg (Deutschland) i.A. von Atlas Copco Energas – Köln

01.1991 - 06.1991

Petrochemische Industrie

Inbetriebnahme Offshore Öl Loop Test und Funktionsstest in Gorinchem – Holland und Bergen –(Norwegen) Projekt: Statoil i.A. Metz Anlagenbau – Mannheim

01.1987 - 05.1990

Nachrichtentechniker und Sicherheitstechniker

Montage von Signal und Sicherheitsanlagen Flugzeug und Bahnanlagen Projekte: U- Bahn Berlin, DB – Hbf. Köln, Bagdad, Basra, Damaskus, Ägypten -Kairo, Moskau, Santiago de Chile, Caracas- Venezuela Angestellter bei Siemens AG Berlin

05.1984 - 12.1986

Kraftwerksanlagenbau in Deutschland / Europa

HKW, BKHW, GUD und Wasserkraftwerke EMR – Technik, Anfahren der Anlagen, Inbetriebnahmen Angestellter bei ABB Berlin Kraftwerke Berlin GmbH

Quellen-URL (abgerufen am 05.05.2024 - 00:11):

https://www.interconomy.de/profil/gas7d6ccln/sps-programmierer-pcs-7-step-7-tia-portal-kop-fup-awl-wincc-flexible-vass-standard