

## Profil ID: N7XNG49EIP

**Wohnort des Spezialisten:** Deutschland, 63762

## SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, WinCC flexible, SEW Antriebe

### Mitarbeiterkurzprofil

Herr H. Z. geboren 1952

### Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

### Expertenkenntnisse

**TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC flexible, C#, C++, Delphi,** Automobilindustrie, Glas und Solar, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Schweiß- und Fügetechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung, Projektleitung

### Gute Kenntnisse

PDIAG, WinCC professional, Medizintechnik, Umformtechnik

### Sonstige Kenntnisse

PCS 7, GRAPH (SFC), CFC, Energie, Öl und Gas, Wasser und Abwasser, Industrielle Bildverarbeitung, Robotik

### Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

### Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

### Projekterfahrung

#### Inbetriebnahme Verpackungs-Anlage für Getränke, Goarshausen

Verpackung, Industrie

Inbetriebnahme einer Anlage zur Entfaltung von Kartons, Bestückung mit Getränkeflaschen, Verschließung gefüllter Kartons. Abänderung der Programmierung auf Kundenwunsch, Vorabnahme durch Endkunden.

Optimierung für schnelleren Durchlauf

Software: TIA-Portal V14 (S1500), CODESYS (Schneider CPU), FUP, SCL, WinCC flexible, Profinet

#### Programmierung Anlage zur Produktion von Kabelbäumen, Augsburg

Automotive, Industrie

Konzepterstellung, Neuprogrammierung einer Prototypen-Anlage zur vollautomatischen Herstellung von kommissioniertem Kabel bis zu kompletten Kabelbäumen

Software: TIA-Portal V15.1, S1500 mit Graph, FUP, SCL, WinCC flexible, Profinet, Datenaustausch OPC-UA,

Drucker, Scanner

### **Inbetriebnahme Testautomat, Umgebung Mainz**

Automotive, Industrie

Inbetriebnahme eines Testautomaten, Anpassung eines innerbetrieblichen Programmierstandards

Software: TIA Portal V15, WinCC flexible, Profinet, Datenaustausch LabVIEW

### **Anpassung Kalzinier Anlage, Ludwigshafen**

Sondermaschinenbau, Chemie

Inbetriebnahme der Anlage, Überarbeitung des Datenaustausches mit dem Endkunden

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profibus, HART-Kommunikation, Antriebe Danfoss und Simocode

### **Konzepterstellung und Neuprogrammierung, Göttingen**

Sondermaschinenbau, Chemie

Anlage, bestehend aus 2 Kalzinier Öfen die die chemische Industrie

Erstellung der Datenprotokolle zur Kommunikation mit der Leitzentrale

Beschreibung, Definition und Überprüfung der zahlreichen Messtellen der Anlage

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profibus, HART-Kommunikation, Antriebe Danfoss und Simocode

### **Anpassung Sinteranlage, Göttingen / Oviedo (Spanien)**

Automotive, Industrie

Diverse Anpassungen an einer bestehenden Anlage zum Sintern von Bauteilen aus der Automobilbranche

Anpassung der Regelung der Öfen und der Sprachmodule in der HMI

Teilw. Neuprogrammierung des Transportsystems durch die Anlage mit Aufwärmen, Sintern und Härten

Die Besonderheiten waren die Schleusen zur Trennung der internen Atmosphäre

Software: Step 7, TIA Portal V15, WinCC flexible, Profinet, Safety

### **Anpassungen Produktionsstraße, Paderborn / Lichtenberg**

Automotive, Industrie

Diverse Anpassungen an mehreren Anlagen / Maschinen

Hauptsächlich neue Schnittstellen zur Anzeige der Maschinen-Zuständen sowie diverse Korrekturen an

Schnittstellen zwischen SPS und Roboter-Steuerungen

Datenaufbereitung für später einzusetzende Qualitätssicherung

Software: Step 7, TIA Portal V13, WinCC flexible, Schnittstelle zu Roboter ABB

### **Inbetriebnahme Lackieranlage, Shanghai / Shendu, China**

Kraftwerk, Industrie

Inbetriebnahme einer Lackieranlage für Generator-Dynamobleche

Die Anlage wurde nach einem Wasserschaden teilweise neu aufgebaut und angepasst

Anschließend wurde die gesamte Anlage wieder in Betrieb genommen

Die Anlage besteht auf Lackiermaschinen, Transportbändern, Trocknungsöfen (Gas, 350°C), Öler für

Hochtemperatur-Öle, Stationen für Ein-Ausgabe der Teile

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (PID-Kaskadenregler)

### **Maschinensteuerung, Stuttgart / Herrenberg**

Automotive, Sondermaschinenbau

Programm: Programmierung einer Maschine zum Testen von Kabeln und Anschluss-Einheiten,

die in elektrischen Antrieben für PKW eingesetzt werden. Die Konzepterstellung,

Programmierung und Kundenübergabe erfolgte im Werk.

Die Anlage besteht aus mehreren Stationen, einem Transportsystem

(Positionssysteme) für die Prüflinge sowie einem übergeordneten PC der die Prüf-Bedingungen und Ergebnisse mit Datenbanken abgestimmt.

Software: TIA Portal, WinCC flexible, Siemens-Antriebe, Safety-CPU, PC-Kommunikation

### **Projekterstellung Recyclingsanlage, Aschaffenburg**

Sondermaschinenbau

Neue Entwicklung einer Anlage zur Recycling von Kunststoffplatten und Folien, Konzepterstellung, Programmierung und Kundenübergabe im Werk

Die Anlage schiebt über positionierte Nadeln einzelne Stegplatten von Stapeln ab und transportiert diese in Schredder

Das Erkennen der einzelnen Stegplatter erfolgt über ein neu entwickeltes Kanten-Erkennungssystem

Das geschredderte Granulat wird über einen Luftkanal in mehrere Behälter transportiert

Der aktuelle Behälter wird über ein Weichensystem aktiv geschaltet, damit die anderen Behälter gewechselt werden können

Die Befüllung ist so optimiert, um wenig Wartezeit entstehen zu lassen

Software: TIA Portal, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Safety-CPU

### **Regelung Pumpen zur Kunststoffförderung, Leipzig**

Industrie

Die Regelung mehrerer Pumpen zum Fördern von erwärmten, zähflüssigen Kunststoff musste geändert und angepasst werden

An die Regelung sind besondere Anforderungen in Bezug auf Druck (ca. 300 bar, +-10%) bei stoßartigem Abfluss des Materials gestellt

Software: Step 7, SEW-Antriebe, Drucksensoren, Regelungstechnik (Kaskaden-Regelung)

### **Anlagensteuerung Fahrgeschäft, Hongkong**

Sondermaschinenbau

Das bestehende Fahrgeschäft musste in einigen Teilen umprogrammiert werden

Dabei wurde die bestehende Software erweitert und auf neuesten Stand gebracht

Besondere Anforderungen an die Sicherheit sind zu erfüllen (TÜV-Schweiz) um die Sicherung der Personen zu gewährleisten

Ebenso wie die exakte Messungen von Druck und der Position von mehreren Hydraulik-Zylinder

Exakte Anpassung von der Regelung der Drücke und Position von 4 verschiedenen Zylinder um präzise, synchrone Bewegungen zu gewährleisten

Software: TIA, SIMOTION, Hydraulik-Antriebe, Analoge Druckventile, Regelungstechnik, Sicherheitstechnik

### **Software Wartungseinsatz Wickel-Anlagen, Istanbul Türkei**

Industrie

Die bestehende Anlage zum Schneiden und Aufwickeln von Flies wurde auf einen neueren Stand gebracht

Dabei wurde die bestehende Software aktualisiert und teilweise auf neue Motorantriebe umgestellt

Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegende Antriebsaggregate bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühligere Regel-Algorithmen nötig

Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen, da die Flies-Rollen bis zu 7 Tonnen wiegen können

Software: Step 7, Siemens-Antriebe, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen)

### **Anlagensteuerung für Aluminium-Profile, Busan, Süd-Korea**

Automotive

Die Anlage zum lackieren von Aluminium-Profile wurde vor Ort in Betrieb genommen

Die Anlage besteht aus Auf- und Abwickel-einheiten, 4-Walzen Lackiereinheit, Gasofen und Luftkühler

Besondere Anforderungen an die Regelung des Gasofen zu erfüllen

Ebenso ist die gleichförmige Bewegung der Profile durch die Lackierstation sowie deren Walzendrehzahlen für die Qualität ausschlaggebend

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Regelungstechnik (PID-Kaskadenregler) für Gasofen und

Luftkühler

### **Inbetriebnahme Wickel-Anlagen, Umland Moskau, Russland**

Industrie

Inbetriebnahme von Schneide- und Wickelmaschinen für Flies

Die Anlage besteht aus einer Wickelmaschine, Zwischenlager mit Buffer, automatischem Weitertransport der Rollen (bis 7 Tonnen), Abwickleinheit, automatischem Krahn (Rückführung der leeren Wellen zur Wickelmaschine), Schneideanlage mit rotierenden Messern, Aufwickleinheit der geschnitten Bahnen auf die geschnittenen und positionierten Papphülsen, Entsorgungswagen, Schneideeinheit mit Positioniereinrichtung der Papphülsen auf Wickelwelle

Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegende Antriebsaggregate bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühligere Regel-Algorithmen nötig

Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen

Da die Produkte auch in der Medizin verarbeitet werden, ist der Einsatz von Datenerfassung mittels programmierbarer RFID-Chips integriert

Die Daten werden an ein Übergeordnetes System übertragen

Software: Step 7, Siemens-Antriebe, WinCC flexible, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen), Handling, RFID-Chips Leser, Datenbereitstellung für Leitsystem

### **Anlagensteuerung für Dynamobleche, Bielefeld, China**

Industrie

Vorbereitung, Entwurf und Erstellung der Steuerungssoftware von 3 Lackieranlagen für Generator-Dynamobleche

Die Anlagen sind alle in China in Betrieb genommen worden, die Vorabnahmen erfolgten im Werk in Deutschland

Die Anlagen bestehen aus folgenden Teilen:

Vakuum-Abstapeleinheit inkl. Schwerlastrollensystem mit Lift, Doppelblechüberwachung, Entgratungsstation, 2 Lackiereinheiten mit 4/8 Walzen, 2 Elektro- und Gasöfen (380°C), 2 geregelten

Luftkühler, automatischem Schmiersystem, Stapeleinheit inkl. Stapelbildung und Ausförderung über Schwerlastrollen mit Lift

Die Lackierung hat sehr große Anforderung an Qualität (Lackdicke, Oberfläche) zu erfüllen, daher sind die Anlagen entsprechend komplex

Kundenschulung und Begleitung für den Produktionsstart waren inklusive

Software: Step 7, WinCC flexible, SEW-Antriebe, Antriebsregelung, Regelungstechnik (Kaskaden-Regelung) in Öfen und Kühler

### **Maschinensteuerung Pharma, England, Großraum London**

Pharmaindustrie

Support und Weiterentwicklung der Maschinensteuerung

Die Anlagen dienen der Herstellung von kleinen mobilen Inhalationsgeräten für asthmakranke Patienten

Die Geräte werden zuerst vormontiert, anschließend mit dem Medikament (Film) bestückt und zuletzt fertig montiert

Der Transport der Geräte-Teile erfolgt über ein zentrales System zwischen den einzelnen Stationen (ca. 20 Bearbeitungs-Prüfeinheiten)

Im System sind zahlreiche Teststationen installiert, deren Ergebnisse gespeichert werden

Die Zuführung der Gehäuseteile sowie der Abtransport der fertigen Endgeräte erfolgt über ein weitläufiges Transportsystem, mit dem bis zu 3 Maschinen gleichzeitig versorgt werden können

Es wurden die Abnahme und Abschlusstests nach Richtlinien der Pharmaindustrie begleitet und unterstützt

Darüber hinaus ist ein komplexes System von Datenerfassungsgeräten und die Übergabe der zahlreichen Daten mittels OOPServer an übergeordnetes Leitsystem des Kunden eingerichtet

Der Einsatz erfolgte in England im Bereich London

Software: Step 7, VB, MS Access, OOP-Server

### **Maschinensteuerung, Wertheim**

Industrie

Vorbereitung und Entwurf von kleinerer Maschine im Bereich Produktion von Industriegütern

Es handelte sich um Montageeinheiten für LötKolben / Lötstationen und deren Prüfung

Das Handling erfolgt überwiegend händisch  
Software: EPLAN; Step 7, WinCC flexible

### **Inbetriebnahme Anlagen, Wertheim**

Industrie

Entwicklung und Inbetriebnahme von mehreren Anlagen mit Schneide- und Wickelmaschinen für Flies  
Die Anlagen bestehen aus einer Wickelmaschine, Zwischenlager mit Buffer, automatischem Weitertransport der Rollen (bis 7 Tonnen), Abwickleinheit, automatischem Krahn (Rückführung der leeren Wellen zur Wickelmaschine), Schneideanlage mit rotierenden Messern, Aufwickleinheit der geschnittenen Bahnen auf die geschnittenen und positionierten Papphülsen, Entsorgungswagen, Schneideeinheit mit Positioniereinrichtung der Papphülsen auf Wickelwelle (nicht alle Anlagen haben auch die gleichen Stationen)  
Da die Flies-Rollen nur durch von außen anliegenden Antriebsaggregaten (bis zu 12 Antriebe) bewegt werden dürfen, sind komplexe und feinfühligere Regel-Algorithmen nötig  
Besondere Anforderungen sind auch an die Handhabung zu erfüllen  
Software: Step 7, Siemens-Antriebe, WinCC flexible, Regelungstechnik (Technologie-Regelungen) in den Antrieben

### **Fadenspinnanlagen, Anlagensteuerung Inbetriebnahme**

Industrie

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC in Einzelstationen innerhalb sehr großer Anlagen (bis zu 4km)  
Tests der Maschinenteile mit komplexen Motorenregelungen im Prüffeld  
Software: Step 7, WinCC flexible

### **Anlagensteuerung Inbetriebnahme**

Industrie, Folienbeschichtung

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC. Inbetriebnahme Maschinen mit komplexen Funktionen wie Messstationen, Hochvakuum, Positionssteuerung, Motorenregelungen  
Software: Step 7, WinCC flexible

### **Anlagensteuerung (Montage, Prüfen, Verpacken, Datenspeicherung)**

Industrie, Produktion Solarmodule

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 / WinCC. Inbetriebnahme Maschinen mit komplexen Funktionen wie Messstationen, Prüffelder, Montagestationen, Transportsysteme, Warenspeicher, Verpackungsanlagen  
Software: Step 7, WinCC flexible

### **Anlagensteuerung, Klimaregelung und Gebäudemanagement (MSR)**

Industrie (HKL-Branche)

Erstellung von Software unter Siemens Step 7 zur Steuerung und Regelung von mehreren Klimaanlage zum Kühlen, Heizen, Befeuchten und Lüftererneuerung  
Die Anlagen werden zur kompletten Klimatisierung von großen Werkshallen genutzt, die besondere Anforderungen an die Luftqualität stellen  
Die Inbetriebnahme der Anlagen mittels Gebäudemanagement über Netzwerke ist ebenfalls realisiert  
Software: Step 7, WinCC flexible, IBS Gebäudemanagement, Access, Beckhoff, WAGO

### **Elektroinstallation Privathaus**

Privat

Ausbau und Erweiterung der privaten Haussteuerung  
Zusätzlich Ausbildung in Eigenregie im Bereich Anlagensimulation  
Software: C#, Access, Basic-Dialect, TrySim

### **Bewertungen von Meldungen aus Brandmelde- und Hausnotrufzentralen**

#### Krankenhaus / Psychiatrische Kliniken

Erstellung einer Software zur Analyse von Meldungen aus Brandmeldeanlagen und Hausnotrufzentralen  
Bewertung der Daten mittels Daten aus einer Datenbank und Generierung einer Textnachricht aus Text- und Infobausteinen

Weiterleitung der Meldung an Funknotrufsystem und Sicherung der Meldung in Datenbank und auf Protokolldrucker

Software: Windows XP, C#, Access

#### **Anwenderprogramm zur Programmierung von Temperaturtransmitter**

Industrie

Die Anwendung wurde bereits im Jahr 2006 programmiert und wurde jetzt auf den neuesten Stand gebracht, zur Unterstützung neuer Temperaturtransmitter mit neuen Features

Die Software wird als Service zum Download angeboten, Voraussetzung zum Vertrieb

Sie erlaubt die Parametrisierung und visuelle Anzeige der Messungen von Transmittern für verschiedene Temperatursensoren, Messbereiche etc,

Die Software kommuniziert über das HART-Protokoll mit den Transmittern

Software: Vista, Windows XP, Delphi5

#### **Anlagensteuerung mittels programmierbarer Steuerungen S7**

Holzverarbeitende Industrie

Erstellung diverser Softwaremodule zur Steuerung von Anlagen

Kontrolle aller Abläufe sowie aller Sicherheitseinrichtungen

Fertigungsabhängige Kontrolle der Geschwindigkeiten der Zu- und Abtransportbänder. Inbetriebnahme der Anlage in einer internen Fertigungshalle

Software: Windows XP, Delphi7, Step7, TCP/IP, WinCC flexible (Siemens), Access

#### **Sondermaschinenbau**

Maschinensteuerung mittels programmierbarer Steuerungen S7

Steuerung einer Anlage zum Verschrauben von Außenspiegel im Automobilbereich sowie deren Materialzufuhr- und Abtransport

Zusätzlich Anzeige und Betriebsmode-Auswahl an zusätzlichen Anzeigegegeräten

Steuerung von Transportbändern

Software: Windows XP, Step 7, WinCC flexible (Siemens)

#### **Datenauswertung industrieller Steuerungen**

Holzverarbeitende Industrie

Erstellung einer Software zur Analyse und Anzeige von Meldungen aus einer SPS Steuerung in einer holzverarbeitenden Maschinenanlage

Die eingehenden Meldungen werden auf Dringlichkeit und Art analysiert und bewertet

Ebenfalls ausgelesene Daten werden, in Anlehnung an maschinenabhängigen Parametern, analysiert und verrechnet

Die Ergebnisse dienen der Optimierung, der Auftragsverwaltung und Wirtschaftlichkeitsberechnung

Software: Windows XP, Delphi7, Step 7, Access

#### **Meldungserkennung und Weiterleitung**

Kraftwerke / Kernkraftwerke

Erstellung einer Software zur Analyse und Weiterleitung von Meldungen aus verschiedenen Quellen wie Alarmeinrichtung, Brandmeldeanlagen, Personensucheinrichtungen usw.

Die eingehenden Meldungen werden auf Dringlichkeit und Art analysiert und bewertet

Aus einer Datenbank werden die Reaktionen auf diese Meldungen gelesen und entsprechend abgearbeitet, von einfachen Anzeigen auf den Funkrufempfänger bis zur Alarmierung komplexer Gruppen

Eine spezielle Protokollierung läuft im Hintergrund mit

Software: Vista, Windows XP, Delphi7, XML

### **Alarmweiterleitung an Funkempfänger**

Krankenhaus

Erstellung einer Software zur Weiterleitung von eingehenden Personenrufen, Alarm- und Brandmeldungen

Die Software analysiert die eingehenden Alarmer und gibt diese mit hinterlegten Festtexten an Funkrufempfänger mit Daten-Display weiter

Eine Protokollierung läuft im Hintergrund mit

Software: Windows XP, Delphi7

### **Validierung Excel-Sheets**

Pharmaindustrie

Validierung bestehender Anwendungen unter Excel nach Richtlinien der med. Pharmaindustrie

Prüfung auf Richtigkeit und Verwendungsfähigkeit in Produktion, Weiterentwicklung der Anwendungen

Software: Windows XP, Excel 2000

### **Maschinensteuerung mittels programmierbarer Steuerung S7**

Industrie

Erstellung der Software zur Steuerung einer Transporteinrichtung für Werkstückträger mit Transportbänder, Liftanlage, Be- und Entladestation

Software: Step 7, WinCC flexible (Siemens)

### **Justageprogramm Temperaturtransmitter**

Industrie

Erstellung einer Software zur Justage für Temperaturtransmitter

Die Software steuert mit Hilfe diverser Hardware wie Relaiskarten, IEEE-Bus Karten die zur Justage erforderliche Maschinerie und diverse Präzisionsmessgeräte

Ergebnisse der Justage der einzelnen Geräte werden in Datenbanken (überwiegend Access) zur Daten-Produktions- und Qualitätssicherung gespeichert

Software: Windows XP, Delphi5, Access

### **Quellen-URL (abgerufen am 05.05.2024 - 02:17):**

<https://www.interconomy.de/profil/n7xng49eip/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-awl-wincc-flexible-sew-antriebe>