

Profil ID: NAJLGZZCHN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 49076

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, WinCC professional, KUKA KRC2, KRC4

Mitarbeiterkurzprofil

Herr M. K. geboren 1968

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal / KUKA Roboter Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, AWL, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional, WinCC flexible, KUKA KRC2, KUKA KRC4, KUKA Safe, Maschinenbau, Nahrungsmittel und Getränke, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Robotik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Produktionsbegleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, SCL /ST, Kawasaki AS, ABB S4, IRC5, Motoman Yasnac XRC, Automobilindustrie

Sonstige Kenntnisse

GRAPH (SFC), FANUC, Pharma und Chemie, Schweiß- und Fügetechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung / Auszug

Fa. Continental / ContiTech, Waltershausen

Insgesamt ca. 10 Anlagen mit KRC2, KRC4 und KRC4 Kuka Safe

Im Bereich BlowMoulding (Blasformmaschinen) werden Kunststoffformteile mit einem Kuka Roboter aus der Blasformmaschine entnommen

Die entnommenen Teile werden vom Roboter zunächst in einer Abkühlstation positioniert, im weiteren Verlauf dann dieser Abkühlstation wieder entnommen und zu weiteren Stationen der Gesamtanlage gebracht (Endbearbeitungsmaschine, Drucker oder Laserstation, Kameraauswertung, Gutteilablage oder Ausschussablage)

Fa. Continental / ContiTech, Sommersworth / USA

Ebenfalls ca. 8 Anlagen dieser Serie mit KRC2, KRC4 und KRC4 Kuka Safe

Die gleichen Anlagen wie beim Projekt für Continental in Waltershausen

Fa. Serv.io GmbH, Bremen

Kawasaki Roboter und S7319

Dosenmischanlage mit insgesamt 14 Kawasaki Robotern / Pickern

Die Gesamtanlage besteht aus 3 Depalettierrobotern, 7 Pickern, 2 Packrobotern und 2 Palettierrobotern

Dosenfutter für Hunde / Katzen werden auf Paletten sortenrein der Gesamtanlage zu gefördert

3 Depalettierroboter saugen komplette Trays (20 Stück) von den gestapelten Paletten, vereinzeln das Papptray von den Dosen und legen diese auf weiterführende Fördertechnik ab

Auf einem laufenden Gurtband wird von 7 Picker-Robotern im Durchlauf ein neuer Satz Dosen (20 Stück), mit gemischten Dosen, erstellt

Dieses Mischungssystem kann über ein übergeordnetes PC-System eingegeben werden

Im weiteren Verlauf werden diese 20 Dosen wieder mit 2 Packrobotern in Papptrays abgelegt

Die fertig gemischten und befüllten Papptrays werden im weiteren Verlauf von 2 Palettierrobotern auf einer Palette abgelegt

Weitere Stationen sind Wickler, Drucker und Buchungssystem

Die gesamte Fördertechnik und Vereinzelungs- und Packvorrichtungen wurden ebenfalls von uns programmiert (Siemens S7 319)

Fa. Coia, Schardscha / Vereinte Arabische Emirate

Inbetriebnahme eines Handlingsroboters (Kawasaki) für Gaskunststoffbehälter

(Abarbeitung verschiedener Vorgänge, Entnahmestation, Stanzstation, Kühlstation, Ausschuss, Gutware)

Fa. Al Sharq Plastic, Riad / Saudi Arabien

Inbetriebnahme eines Handlingsroboters (KUKA KRC4) für Kunststofffässer

(Abarbeitung verschiedener Vorgänge, Entnahmestation, Stanzstation, Kühlstation, Ausschuss, Gutware)

Fa. Roplast, Oroville / USA

Inbetriebnahme eines 8 Farben Druckwerkes

(Farbdruck von Folien Plastiktüten)

Diese Druckanlage bestand aus 9 Servos, 10 Frequenzumrichtern

(Steuerung S7 mit Distributed Safety, SEW Moviplc mit 9 Servoumrichtern und 10 SEW Frequenzumrichtern)

Verschiedene Regelungen mussten hier programmiert werden, z.B. Tänzerregelung,

Folienspannungsregelungen, Synchronbetrieb von allen Servos und Druckwalzen

Fa. Gerhards Kunststofftechnik GmbH, Ibbenbüren

Ultraschallschweißen von Kunststoffteilen für die Automobilindustrie mit einem Kawasaki Roboter

?

Fa. WBD Russland, Krasnodar / Russland

Palettieranlage für Molkerei mit 4 Kuka Palettierrobotern und ca. 250 Antrieben Fördertechnik

Programmierung der Kuka Roboter und der gesamten Fördertechnik mit insgesamt 5 Siemens S7 Steuerungen

Fa. YILI, Innere Mongolei China

Inbetriebnahme von 5 Palettierrobotern für insgesamt 18 Befüllungslinien einer Molkerei für verschiedene Milchsorten

Steuerungen Kuka und Siemens S7

Fa. tWO tesa Werke, Offenburg

Kawasaki Roboter und Siemens S7

Zentrale Palettierung von beliebigen Tesa Produkten

Depalettierung von Säcken

Säcke werden von einem Roboter von Paletten entnommen und auf ein Gurtband abgelegt

Durch eine entsprechende Fördertechnik gelangen die Säcke anhand einer Produktverfolgung zum Endverbraucher

Der Roboter fährt auf einer Verfahrschiene zu den einzelnen Depalettierplätzen

Die Sackkoordinaten werden über ein Kamerasystem erfasst und per Telegrammverkehr zum Roboter übertragen (Kawasaki, Siemens S7, Visualisierung (MP370 Touchpanel + Kamerasystem))

Fa. Deutsche Heraklith GmbH, St. Egidien

Palettierung von Steinwolle mit einem Roboter und zugehöriger Fördertechnik für den Palettentransport und die Produktzuführung

(Siemens S7 + Kawasaki)

Fa. Metaleurop Weser GmbH, Nordenham

Palettierung von Bleibarren mit einem Roboter
(Motoman)

Fa. Metaleurop Weser GmbH, Nordenham

Abschäumen von Bleikokillen mit einem Roboter
(Siemens S7, Kawasaki)

Fa. Deutsche Milcafe GmbH, Rathenow

Palettierung von Milcafe-Dosen mit einem Roboter und zugehöriger Fördertechnik für den Palettentransport und die Produktzuführung
(Siemens S7, Kawasaki)

Fa. Loryma, Zwingenberg

Leersackbeschickung einer Sackbefüllanlage für Gewürzmehl und Palettierung der abgefüllten Säcke mit einem Roboter und zugehöriger Fördertechnik für den Palettentransport und die Produktzuführung
(Siemens S5 / S7 300 / S7 200 / Kawasaki)

Fa. Kerry Ingredients GmbH, Heiligengrabe

Palettierung von abgefüllten Säcken (Paniermehl) mit einem Roboter und zugehöriger Fördertechnik für den Palettentransport und die Produktzuführung (Siemens S7 + Kawasaki)

Fa. Storck GmbH

Programmmodifikation an einer bestehenden Palettenfördertechnik (S5)

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 08:57):

<https://www.interconomy.de/profil/najlgzzchn/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-wincc-professiona-l-kuka-krc2-krc4>