

Profil ID: NB4HAUBFNQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 46242

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, GRAPH (SFC), WinCC flexible, CODESYS

Mitarbeiterkurzprofil

Herr U. T. geboren 1960

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, TIA Portal V14, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional , WinCC flexible, Automobilindustrie, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Sonstige Kenntnisse

PCS 7, CODESYS V3.5, B+B, COROS (LS-B / LS-C), Profibus, Profinet, Modbus, Industrial Ethernet

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Berufserfahrungen

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme von Anlagen für die Hütten- und Gießereiindustrie (Kokerei, Doppelpfannenöfen, Kupolöfen, Gattierungs- und Legierungsanlagen), von Paletten-Förderanlagen in Hochregallagern, von Paket-Förderanlagen in der Textilindustrie, von Ziegelfabrikationsanlagen, von Tanklagern für Zusatzstoffe der Papierindustrie und von Tanklagern der Petrochemie (Schiffs- und LKW- Be- und Entladungen)

Farbwechselprogrammierung in Lackieranlagen der Automobilindustrie

Retrofit von Kläranlagen

Sehr gute Kenntnisse der Hard- und Software von SPS Simatic S5- (95U/F, 115U/F, 135U, 150S/U, 155U) und Simatic S7- (300, 300F, 400, 400HF, 1200, 1500, 1500F)

Sehr gute Kenntnisse der dezentralen Peripherie ET 200M, S, MP, SP, iSP

Die Programmierung der S5 erfolgte in AWL und FUP, die Programmierung der S7 in AWL, FUP, KOP, SCL, CFC und GRAPH. Die S7 wurde mit Step 7 classic und mit dem TIA Portal programmiert

Sehr gute Kenntnisse von WinCC professional , WinCC flexible (z.B. mit Panel OP 270) und WinCC im TIA-Portal
Die Script-Programmierung eingeschlossen

Kenntnisse der älteren B+B Systeme COROS LS-B und LS-C sind vorhanden

Frequenzumrichter der Firma Siemens (z.B. Masterdrives CB1, G120 und S120) wurden parametrier und über Profibus und Profinet gesteuert

Kenntnisse der Programmierung der Bussysteme Profibus, Profinet, Modbus und Industrial Ethernet sind vorhanden

Grundkenntnisse von PCS 7 sind vorhanden

Gateways von Pepperl & Fuchs wurden projektiert und programmiert (als Slave am Profibus)

Kenntnisse der Programmierung mit CODESYS V3.5 (AWL, KOP, FUP, CFC) sind vorhanden

Kenntnisse zur Erstellung von Visualisierungen mit CODESYS ebenfalls

Sehr gute Kenntnisse der Software TIA-Portal Professional V14 mit Step 7, Safety Advanced und WinCC Comfort, Step 7 V5.5, SCL, S7 Distributed Safety, F-Systems, CFC, WinCC, WinCC flexible 2008, Starter, Step 5, COM Profibus, COM 95F, SINEC CP 1430 TF und CODESYS V3.5

Kenntnisse in Planung und Konstruktion von NS-Schaltanlagen sind vorhanden

Gute Kenntnisse der Betriebssysteme von Windows und der Programmiersprachen Basic, Pascal und C

Der Umgang mit MS-Office ist vertraut

Endkunden und Tätigkeiten

Kokerei Prosper, Bottrop

Fettschmieranlage, Industriestaubsauger, Förderbänder

Thyssen Edelstahlwerke, Witten

Vakuumanlage mit Befüllung von Legierungsmitteln, Visualisierung

Halberger Hütte, Saarbrücken

Gattierungs- und Legierungsanlage, Bunkerbefüllung, Visualisierung

SHW Ludwigstal, Tuttlingen

Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Vulsteke, Belgien

Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Stanton, England

Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Fiday Gestion, Frankreich

Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Montini, Italien

Kupolofen, Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Gebrüder Merten GmbH, Drolshagen

Paletten-Förderanlage im Hochregallager, Visualisierung

Kautex GmbH & Co. KG, Leer

Paletten-Förderanlage im Hochregallager und FTS (fahrerloses Transportsystem)

Kaufring, Düsseldorf

Paletten-Förderanlage im Hochregallager

Seidensticker Logistik GmbH, Bielefeld

Paket-Förderanlage im Warenlager

Altenloh Brink & Co GmbH, Ennepetal

Paletten-Förderanlage im Hochregallager

Bailey MD Automation GmbH, Overath

Waagen-Funktionsbaustein

Funktionsbaustein zur Drehrohrverteileransteuerung und Positionierung

Keller GmbH, Ibbenbüren-Laggenbeck

Entladungen und Verpackungen von Ziegelsteinen, Textdisplays

Setzmaschine für Ziegelsteine und Transport von Ziegelsteinen, Textdisplay

REA-Sachtleben, Duisburg

Programmierung einer fehlersicheren SPS

PWA Oberhausen, Oberhausen

Programmänderung für die Altanlage der Heizzentrale

ECO, Dormagen

Inbetriebnahme von drei Schornsteingebläsen

Omya GmbH, Emden

Tanklager mit Schiffs- und LKW- Be- und Entladungen, Teilvisualisierung

Preussag Stahl (Salzgitter AG), Salzgitter

Doppel-Pfannenofenanlage, Teil-Visualisierung

VW, Wolfsburg

Farbwechselprogrammierung in Lackieranlage (Molchsystem)

Shell Deutschland Oil GmbH, Wesseling

Verladearmsteuerungen Hafen

Feuerlöschanlage für Verladearme

Kommunikation der Verladearmsteuerungen über Modbus-Protokoll mit Honeywell TDC

Heizöllagerung, Heizölversorgung P3/P6 und Vorwärmung

Basell Polyolefine GmbH, Wesseling

Programmänderung in der pH-Analysensteuerung

EGK Krefeld, Krefeld

Programmierung der Fäkalannahme im Klärwerk, Visualisierung

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 07:09):

<https://www.interconomy.de/profil/nb4haubfnq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-graph-sfc-wincc-flexible-codesys>