Profil ID: NB4HAUBFNQ

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 46242

SPS Programmierer: TIA Portal, Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, GRAPH (SFC), WinCC flexible, CODESYS

Mitarbeiterkurzprofil
Herr U. T. geboren 1960

Position
Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse
Step 7, TIA Portal V14, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), CFC, Distributed Safety / F / FH, WinCC professional , WinCC flexible, Automobilindustrie, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Sonstige Kenntnisse
PCS 7, CODESYS V3.5, B+B, COROS (LS-B / LS-C), Profibus, Profinet, Modbus, Industrial Ethernet

Sprachen
Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut)

Verfügbarkeit
Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Berufserfahrungen

Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme von Anlagen für die Hütten- und Gießereiindustrie (Kokerei, Doppelpfannenöfen, Kupolöfen, Gattierungs- und Legierungsanlagen), von Paletten-Förderanlagen in Hochregallagern, von Paket-Förderanlagen in der Textilindustrie, von Ziegelfabrikationsanlagen, von Tanklagern für Zusatzstoffe der Papierindustrie und von Tanklagern der Petrochemie (Schiffs- und LKW- Be- und Entladungen)
Farbwechselprogrammierung in Lackieranlagen der Automobilindustrie
Retrofit von Kläranlagen

Sehr gute Kenntnisse der Hard- und Software von SPS Simatic S5- (95U/F, 115U/F, 135U, 150S/U, 155U) und Simatic S7- (300, 300F, 400, 400HF, 1200, 1500, 1500F)

Sehr gute Kenntnisse der dezentralen Peripherie ET 200M, S, MP, SP, iSP

Die Programmierung der S5 erfolgte in AWL und FUP, die Programmierung der S7 in AWL, FUP, KOP, SCL, CFC und GRAPH. Die S7 wurde mit Step 7 classic und mit dem TIA Portal programmiert

Sehr gute Kenntnisse von WinCC professional , WinCC flexible (z.B. mit Panel OP 270) und WinCC im TIA-Portal Die Script-Programmierung eingeschlossen

Kenntnisse der älteren B+B Systeme COROS LS-B und LS-C sind vorhanden

Frequenzumrichter der Firma Siemens (z.B. Masterdrives CB1, G120 und S120) wurden parametriert und über Profibus und Profinet gesteuert

Kenntnisse der Programmierung der Bussysteme Profibus, Profinet, Modbus und Industrial Ethernet sind vorhanden

Grundkenntnisse von PCS 7 sind vorhanden

Gateways von Pepperl & Fuchs wurden projektiert und programmiert (als Slave am Profibus)

Kenntnisse der Prograrnmiertmg mit CODESYS V3.5 (AWL, KOP, FUP, CFC) sind vorhanden
Kenntnisse zur Erstellung von Visualisierungen mit CODESYS ebenfalls

Sehr gute Kenntnisse der Software TIA-Portal Professional V14 mit Step 7, Safety Advanced und WinCC Comfort, Step 7 V5.5, SCL, S7 Distributed Safety, F-Systems, CFC, WinCC, WinCC flexible 2008, Starter, Step 5, COM Profibus, COM 95F, SINEC CP 1430 TF und CODESYS V3.5

Kenntnisse in Planung und Konstruktion von NS-Schaltanlagen sind vorhanden

Gute Kenntnisse der Betriebssysteme von Windows und der Programmiersprachen Basic, Pascal und C

Der Umgang mit MS-Office ist vertraut

Endkunden und Tätigkeiten

Kokerei Prosper, Bottrop
Fettschmieranlage, Industriestaubsauger, Förderbänder

Thyssen Edelstahlwerke, Witten
Vakuumanlage mit Befüllung von Legierungsmitteln, Visualisierung

Halberger Hütte, Saarbrücken
Gattierungs- und Legierungsanlage, Bunkerbefüllung, Visualisierung

SHW Ludwigstal, Tuttlingen
Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Vulsteke, Belgien
Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Stanton, England
Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Fiday Gestion, Frankreich
Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Montini, Italien
Kupolofen, Gattierungs- und Legierungsanlage, Visualisierung

Gebrüder Merten GmbH, Drolshagen
Paletten-Förderanlage im Hochregallager, Visualisierung

Kautex GmbH & Co. KG, Leer
Paletten-Förderanlage im Hochregallager und FTS (fahrerloses Transportsystem)

Kaufring, Düsseldorf
Paletten-Förderanlage im Hochregallager

Seidensticker Logistik GmbH, Bielefeld
Paket-Förderanlage im Warenlager

Altenloh Brink & Co GmbH, Ennepetal
Paletten-Förderanlage im Hochregallager

Bailey MD Automation GmbH, Overath
Waagen-Funktionsbaustein
Funktionsbaustein zur Drehrohrverteileransteuerung und Positionierung

Keller GmbH, Ibbenbüren-Laggenbeck
Entladungen und Verpackungen von Ziegelsteinen, Textdisplays
Setzmaschine für Ziegelsteine und Transport von Ziegelsteinen, Textdisplay

REA-Sachtleben, Duisburg
Programmierung einer fehlersicheren SPS

PWA Oberhausen, Oberhausen
Programmänderung für die Altanlage der Heizzentrale

ECO, Dormagen
Inbetriebnahme von drei Schornsteingebläsen

Omya GmbH, Emden
Tanklager mit Schiffs- und LKW- Be- und Entladungen, Teilvisualisierung

Preussag Stahl (Salzgitter AG), Salzgitter
Doppel-Pfannenofenanlage, Teil-Visualisierung

VW, Wolfsburg
Farbwechselprogrammierung in Lackieranlage (Molchsystem)

Shell Deutschland Oil GmbH, Wesseling
Verladearmsteuerungen Hafen
Feuerlöschanlage für Verladearme
Kommunikation der Verladearmsteuerungen über Modbus-Protokoll mit Honeywell TDC
Heizöllagerung, Heizölversorgung P3/P6 und Vorwärmung

Basell Polyolefine GmbH, Wesseling
Programmänderung in der pH-Analysensteuerung

EGK Krefeld, Krefeld
Programmierung der Fäkalannahme im Klärwerk, Visualisierung

Quellen-URL (abgerufen am *29.04.2024 - 22:15*):
https://www.interconomy.de/profil/nb4haubfnq/sps-programmierer-tia-portal-step-7-kop-fup-scl-st-graph-sfc-wincc-flexible-codesys