

Profil ID: NBB4EXVCPN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 83543

SPS Programmierer: STEP 7, TIA Portal, KOP, FUP, SCL / ST, Rockwell / Allen Bradley, Honeywell

Mitarbeiterkurzprofil

Herr R.G. M. geboren 1986

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal, Rockwell / Allen Bradley und Honeywell Spezialist**

Expertenkenntnisse

STEP 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), Rockwell Software Studio 5000, Honeywell Softmaster V3.64, Honeywell Safety Manager R151.1, Honeywell XLS 3000, Maschinenbau

Gute Kenntnisse

TIA Portal V13, V14, V15, V15.1, WinCC professional, WinCC flexible, Verfahrens- und Prozesstechnik, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

Öl und Gas

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (gut), Russisch (gut)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

05.2019 - 07.2019

Küttner Automation GmbH, Trier

Ingenieur für Automatisierungstechnik

Projekt 1: H+H Kalkstein Prozessanlage

Programmierung und Inbetriebnahme von Siemens SPS

Änderungen von Sicherheit SPS-Programm

Änderungen von Visualisierung (WinCC)

Das Rezeptprogramm steuern

Taktzeitoptimierung

Leistungsoptimierung

Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen

Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinenarbeitsweise

Bedienerschulung

Siemens TIA Portal V15.1, Siemens WinCC Explorer

Projekt 2: SVS 101 Projekt

Programmierung von Siemens SPS
Änderungen von Sicherheit SPS-Programm
Änderungen von Visualisierung (WinCC)
Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinenarbeitsweise
Alarmmeldungenprogrammierung
Simulation der Programmierung
Siemens Somatic Manager V5.6, Siemens WinCC Explorer
Ladder Diagram, Functional Block Diagram, GRAPH, Structured Text

04.2016 - 04.2019

ALPMA Alpenland Maschinenbau GmbH / Rott am Inn, Bayern

Prozessindustrien für die Käsereitechnik
Ingenieur für Automatisierungstechnik
Programmierung und Inbetriebnahme von Siemens SPS und Allen Bradley
SPS für Käsereianlage Prozess Industrie
Montage Kontrolle der Verkabelung, Montage Kontrolle der Hardware, Montage Kontrolle der MCC und Buskasten, Montage Kontrolle der Visualisierung und Mobil Panel
Vorbereitung die Anlage für Inbetriebnahme
Messungen für VDE-Abnahmeprotokoll, Messungen für Sicherheitsbericht
Änderungen von Sicherheit SPS-Programm, Änderungen von Visualisierung (HMI) und Mobil Panel, Änderungen von Elektroplan, Änderungen von SPS-Programm für Inbetriebnahme
Probelauf der Anlage für FAT
Abstimmung mit der Mechanik
Bei Bedarf mechanische Änderungen, das Rezeptprogramm steuern, Taskzeitoptimierung
Leistungsoptimierung, Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen
Kontrolle der Maschine für beste Produktionsleistung
Profibus, CAN bus und Profinet bus Inbetriebnahme
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinen Arbeitsweise
Datenbankverwaltung, Bediener Schulung, Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung
Übergabe des Protokolls an Kunden, Online-Kundenservice

Softwarekenntnisse

Siemens Simatic Manager STEP 7
TIA Portal V13, V14, V15 und V15.1
Siemens WinCC flexible
ABB Pluto Manager V2.36
Danfoss Drivers MCT10
Rockwell Software Studio 5000

Programmiersprachen:

Ladder Diagram
Functional Block Diagram
Graph
Structured Text

Projekte:

Parag Milk Products , Pune, India
Saputo Chees , Almena, USA
Tyrbul, Sofia, Bulgaria
Unicorn Cheese, Sydney, Australia
Comellini Cheese, Italy
Occelli cheese, Italy
LALA milk Products, Torreon, Mexico
Herve Society, Belgium

05.2014 – 08.2015

TECHINT ENGINEERING AND CONSTRUCTION , Abu Dhabi, United Arab Emirates

Oil & Gas

SPS-Programmierer Und Inbetriebnahme-Ingenieur

Wichtigste Tätigkeiten:

Programmierung und Inbetriebnahme von Honeywell ML 200 SPS
Änderungen von SPS-Programm nach Kundenwünschen
Änderungen von Visualisierung (HMI) Grafiken nach Kundenwünschen
Frequenzumrichter Programmänderungen gemäß Maschinen Arbeitsweise
Prüfung, Vorbereitung, Inbetriebnahme und Service für alle Instrumente
Montage Kontrolle der elektrischen Verkabelung
Montage Kontrolle der elektrischen Sensoren
Montage Kontrolle der elektrischen Instrumente
Leistungsoptimierung
Optimierung von Fehlern und visuellen Meldungen
Kontrolle der Maschine für beste Produktionsleistung
Die Bediener unterrichten
Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung
Übergabe des Protokolls an Kunden

Softwarekenntnisse:

Honeywell Softmaster V 3.64
Honeywell Safety Manager R151.1
Honeywell XLS 3000

Programmiersprachen:

Ladder Diagram
Structured Text

Projekte:

Ruwais Sulphur Handling Terminal-2, GASCO Project. Abu Dhabi, United Arab Emirates

08.2011 – 02.2014

Blue Horizon services Pvt.Ltd, chennai, Tamilanadu, India

Industrielle Elektronik & Automationsingenieuren Service

SPS-Programmierer

Wichtigste Tätigkeiten:

Programmierung von Honeywell , Siemens , ABB und OMRON SPS
Programmierung von Visualisierung (HMI)
Programmierung von Frequenzumrichter
Datenbankverwaltung
Änderungen von SPS-Programm nach Kundenwünschen.
Änderungen von Visualisierung (HMI) Grafiken nach Kundenwünschen.
Die Bediener unterrichten
Dokumentation für alle Aspekte und täglich Logbuch Wartung.
Übergabe des Protokolls an Kunden

Softwarekenntnisse:

Siemens Simatic Manager STEP 7
TIA Portal V11 und V12
Siemens WinCC flexible
Honeywell Softmaster
Automation Bilder
CX Programmer
Wonderware Intouch

Programmiersprachen:

Ladder Diagram
Functional Block Diagram
Graph
Structured Text

Projekte:

Der Betrieb des Kessels mit SPS - SCADA-System
Automatische Wasseraufbereitungsanlage
Steuerung der Spritzgießmaschine
Automatisierung der Löschanlage
Automatisierte car parking system

Quellen-URL (abgerufen am 06.05.2024 - 12:19):

<https://www.interconomy.de/profil/nbb4exvcpn/sps-programmierer-step-7-tia-portal-kop-fup-scl-st-rockwell-allen-bradley-honeywell>