

Profil ID: NBCMBY8CLN

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 30938

SPS Programmierer: Siemens Step 7, KOP, AWL, WinCC flexible, SIMOTION, Schneider

Mitarbeiterkurzprofil

Herr T. C. geboren 1955

Position

Freiberuflicher Siemens **und Schneider Programmierer und Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Modicon, Schneider Electric, Step 7, KOP, AWL, WinCC flexible, Automobilindustrie, Maschinenbau, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Transport und Logistik, Wasser und Abwasser, Fördertechnik und Logistik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Verpackungstechnik, Projektierung, Programmierung, Inbetriebnahme

Gute Kenntnisse

Distributed Safety / F / FH, SIMOTION, Pharma und Chemie, Mess- und Prüftechnik, Robotik, Umformtechnik, Konstruktion, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

TIA Portal, FUP, WinCC professional, SINUMERIK, Bosch, AEG, Honeywell, IPC, Energie, Glas und Solar, Öl und Gas, Papier und Zellstoff, Industrielle Bildverarbeitung, Schweiß- und Fügetechnik

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (fließend)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung (Auszug)

2017

1 / 2 Jahr elektrischer Bauleiter auf der Eisenmann Baustelle der Lackiererei bei Amazone / Altmoorhausen

2015

Komplettumrüstung der thermischen Vernichtung im Spreewerk Lübben (Munitionsentsorgung) inkl. Förder- und Verfahrenstechnik auf S7, Visualisierung (Intouch)

2011

Umstellung des Lagers im Nestle Chocoladen Werk Hamburg auf S7 inkl. Visualisierung (Intouch)

2009

Umstellung der Fördertechnik Fabrik im Nestle Chocoladen Werk Hamburg auf S7

2003 – 2004

Neuerstellung der Fördertechnik der Gießerei bei Daimler / Mettingen für Fa. Siemens (GA)

2002

Neuerstellung der Fördertechnik - Software für Lager und Kommissionierzone bei Papier Union Hemer

2000 – 2018

Serviceeinsätze weltweit für die Eisenmann Service GmbH

Fördertechnik:

Power& Free, Rollenbahnen, EHB, Kommissionierzonen, RBGs, FTS, Gurtförderer und Sortiertrommeln (Bioabfall)

Verfahrenstechnik:

Thermische und regenerative Nachverbrennungen, Rauchgasneutralisation, Temperatur-, Konzentrations- und PH- Wert Regelung, Abwasseraufbereitung, Kunststoffherstellung

Bussysteme:

Von RS232 über Profibus, Modbus bis Profinet inkl. H1 über TCP, Interbus Inbetriebnahme

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 07:01):

<https://www.interconomy.de/profil/nbcmby8cln/sps-programmierer-siemens-step-7-kop-awl-wincc-flexible-simotion-schneider>