

Profil ID: SBFNFPNCQN

Wohnort des Spezialisten: Frankreich, 68750

SPS Programmierer: S7, TIA Portal, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Schneider Electric

Mitarbeiterkurzprofil

Herr P. F. geboren 1966

Position

Freiberuflicher Siemens **S7 / TIA Portal, Beckhoff TwinCAT und Schneider Electric Programmierer / Inbetriebnehmer**

Expertenkenntnisse

Step 7, KOP, FUP, SCL / ST, AWL, GRAPH (SFC), WinCC flexible, SIMOTION, Beckhoff TwinCAT 2, TwinCAT 3, Schneider Unity Pro, PL7 Pro, Vijeo Designer, Maschinenbau, Öl und Gas, Fördertechnik und Logistik, Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Prüftechnik, Montage- und Handhabungstechnik, Verfahrens- und Prozesstechnik, Projektierung, Konstruktion, Programmierung, Inbetriebnahme, Projektleitung

Gute Kenntnisse

TIA Portal, WinCC professional, Automobilindustrie, Energie, Medizintechnik, Metall, Nahrungsmittel und Getränke, Papier und Zellstoff, Pharma und Chemie, Robotik, Verpackungstechnik, Mess- und Prüftechnik, Umformtechnik, Projektierung, Projektleitung

Sonstige Kenntnisse

CFC, Distributed Safety / F / FH, PDIAG

Sprachen

Deutsch (fließend), Englisch (fließend), Französisch (Muttersprache), Thailändisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung (z.T. engl.)

03.2019 – 09.2019

MARTIN LINGE STATOIL / TECHNIP OFFSHORE

IS2I COMECA

Commissioning on Offshore in North Sea (Norway) for IMCS (Data concentrator) on Beckhoff Twincat 2 platform with Profibus and Modbus TCP / IP
(MCC, IMCS, PCS, HVAC, DCS)

06.2019

CEMENT PLANT

ATS - WMH

VICAT (Rufisque Senegal) June: Commissioning of a crane monorail installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with

ABB drives, HMI under TIA Portal

05.2019

Asia Cement Plant (Pukrang, THAILAND)

Commissioning assistance of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwarex U weighing system and Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 300 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

04.2019

VICAT (Bastas TURKEY)

Capacity increasing on an AFR crane bridge installation

Siemens S7 300 platform, ABB drives

02.2019 – 04.2019

INTERCEMENT (SIMUMA South Africa)

Commissioning of a crane

monorail installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with ABB drives and SIMOCODE, HMI under TIA Portal

01.2019

HEIDELBERG CEMENT (Schelklingen)

Study realization and commissioning of a crane

bridge installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with Sinamics S120 multiaxis and sway control system, HMI under TIA Portal

2018

JAPAN TOBACCO / FLEXLINK

FLEXLINK – NEO2 Australia

07.2018 – 12.2018

JT TOKAI PLANT (JAPAN-Shizuoka)

Commissioning, debugging and production support of specific machine in production line, on a Beckhoff TwinCAT 3 platform including Fanuc Robots (Teaching and modifying point and trajectory), Beckhoff Motion (Axis), Keyence vision, RFID and Metler toledo weighing system

2018

CEMENT PLANT

ATS – WMH

12.2018

SAMPYO (Samcheock KOREA)

Commissioning assistance of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwarex U weighing system and Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

06.2018

SHARJAH CEMENT (UAE-Sharjah)

Commissioning of an AFR plant with hopper, dosing belt, Side wall conveyor, Chain belt conveyor, Top loader system, Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drives, S110 drive

03.2018 – 05.2018

HEIDELBERG CEMENT (Burglengenfeld)

Study realization and commissioning of one crane bridge installation for AFR installation, with SIWAREX FTC B dosing system, storage and transportation management, on a SIEMENS S7 300 Platform, with Sinamics S120 multiaxis and sway control system, HMI under TIA Portal

01.2018

FORTALEZA (Tula Mexico)

Commissioning of an AFR plant with hopper and dosing belt, Siwarex U weighing system and Siwarex FTC B dosing system, Siemens S7 platform and HMI on TIA Portal, Siemens G120 drive

2017

Weinkeller Elsass

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, sowie Elektrische Planung, Schaltschrank Bau und Verkabelung eines Weinkellers mit deportierte Ein/Ausgänge, HMI, SPS

Einsatzdauer: 2 bis 3 Monate

Steuerungen: Schneider Unity Pro, Vijeo Designer

2017

MARTIN LINGE Total Korea

Inbetriebnahme in Korea (SHI), PROFIBUS, MODBUS TCP/IP, BECKHOFF CX20 mit Twincat, für Technip / Total

Einsatzdauer: 3 Wochen

Steuerungen: Beckhoff CX20 mit TwinCAT

2017

Oil and Gas Offshore Wheatstone

Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400, Wheatstone Upstream Projekt / Offshore Plattform in Australien

Einsatzdauer: 1 bis 3 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

2017

Oil and Gas Onshore

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400 oder S7-300, für verschiedene Oil&Gas Onshore in Oman, Algerien, Australien

Einsatzdauer: 1 bis 3 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

2016

MARTIN LINGE Total

IFAT-ISAT und Inbetriebnahme in Singapur und Korea (SHI), PROFIBUS, MODBUS TCP/IP, Beckhoff CX20 mit TwinCAT, für Technip / Emmerson

Einsatzdauer: 6 Wochen

Steuerungen: Beckhoff CX20 mit TwinCAT

2016

Power Plant

Inbetriebnahme und Service, PROFINET, Wonderware Archestra, S7-400 mit TIA Portal, für Afrika Power System, in einem Power Plant in Congo Kolwezi mit Caterpillar / MHK Diesel Generatoren

Einsatzdauer: 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-400 unter TIA Portal und Wonderware Archestra Visualisierung

2011 - 2016

Oil and Gas Onshore

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, WinCC, S7-400 oder S7-300, für verschiedene Oil & Gas Onshore / Offshore Plattform in UAE, ASIEN, Australien

Einsatzdauer: 4 bis 12 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300 / 400

2008 - 2016

Zement Anlagen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS/PROFINET, SIWAREX Wage Regelung, für verschiedene Zement Anlagen in South Afrika, Philippinen, Türkei, Russland, Brasilien, Thailand

Einsatzdauer: 4 bis 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300, Siwarex Regelung, Siemens FU

2008 - 2009

Kosmetik Anlagen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, für DIOR in Frankreich

Einsatzdauer: 6 Monaten

Steuerungen: Simatic S7-300, Schenk Regelung

2006 - 2007

Zement Anlagen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, Schenk Regelung, für verschiedene Zement Anlagen in Marokko, Slovakia, Thailand

Einsatzdauer: 4 bis 8 Wochen

Steuerungen: Simatic S7-300, Schenk Regelung

2005 - 2006

Offen Anlagen INA

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, PROFIBUS, Regelung, für verschiedene Offen Anlagen in Italien, Slovakia, Frankreich

2004 ,2007 ,2013, 2014, 2015

Weinkeller

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service, sowie Elektrische Planung, Schaltschrank Bau eines Weinkellers mit deportierte Ein / Ausgänge, PROFIBUS, ASI Netz, Wifi, Touchscreen MP370, MobilePanel, und selbstgebautes Wifi Mobiles TP270 Touchscreen

Einsatzdauer: 3 bis 6 Monate pro Anlage

Steuerungen: Simatic S7-300, WinCC flexible, Schneider, Vijeo Designer

2004

Presselinie für Peugeot Mulhouse

Softwareerstellung und Inbetriebnahme einer kompletten Presselinie inkl. Visualisierung per TP27

Die Presselinie wird gesteuert durch 5 Stück S7-315 und enthält je ein TP27, diverse Prüf-, diverse Montage und Roboter

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerungen: Simatic S7-300

2003

Chemie Industrie Gambro Hechingen

Softwareerstellung, Inbetriebnahme und Service eines Chemie Prozesses mit deportierte EX Ein / Ausgänge, Regelung, Server, Netzwerk, PROFIBUS

Einsatzdauer: 8 Monate

Steuerungen: Simatic S7-400, In Touch

2003

Montagelinie für Peugeot Caen

Softwareerstellung und Inbetriebnahme der kompletten Montagelinie inkl. Visualisierung per XBT

Die Montagelinie wird gesteuert durch 5 Stück S7-315 und enthält je ein Magelis, diverse Prüf-, diverse Montage und Roboter

Den Montagefortschritt wird mittels Schneider-Codiersystem protokolliert

Einsatzdauer: 2 Monate

Steuerungen: Telemecanique TSX57

2003

Montagelinie für HAGER

Montagelinie für Zusammenstellung von Produkten, mit Verwaltung Kodierung, Etikettiermaschine, Posten mit Drehtisch 6 Stationen, Positionierungssystem mit POSMO Motor, ASI, PROFIBUS DP

Einsatzdauer: 3 Monate

Steuerungen: Simatic S7-300, WinCC

1999 - 2002

Suhner GmbH

Softwareprojektierung von Fräsen, Bohren, Gewindeschneide Stationen mit Drehtisch

Ebenso die Schaltplan Planung
Inbetriebnahme von S7-Steuerung sowie Indramat Servoantrieben
Signalaustausch zu anderen Gewerken, Inbetriebnahme von OP7 Bedienpulten
Betriebsüberwachung der Anlage
Einsatzdauer: 2 Monate pro Auftrag, 7 Maschinen
Steuerung: Siemens S7 - 300

Quellen-URL (abgerufen am 03.05.2024 - 12:14):

<https://www.interconomy.de/profil/sbfnfpncqn/sps-programmierer-s7-tia-portal-beckhoff-twincat-2-twincat-3-schneider-electric>