

Profil ID: SBKSG58HLS

Wohnort des Spezialisten: Deutschland, 81377

Projektleiter, Schweißfachingenieur: ASME, PED EN 1090, AWS D1.1

Mitarbeiterkurzprofil

Herr A. P. geboren 1986

Position

Projektleiter, Schweißfachingenieur

Kenntnisse

Schwerpunkte: Qualitätsmanagement, Produktmanagement

Methoden- und Normen: ASME, PED EN 1090, AWS D1.1

Branchen

Automobilindustrie, Druckbehälterbau

Sprachen

Deutsch (Muttersprache), Englisch (Fließend), Spanisch (Gut), Portugiesisch (Grundkenntnisse)

Verfügbarkeit

Kurzfristig nach Absprache in Vollzeit

Projekterfahrung

09.2019 - heute

Technical Inspection Company TIC SAC, Lima, Peru

Projekt: Qualitätsmanagement der Vorproduktion von Fördertechnik

Branche: Qualitätsmanagement, Produktion

Rolle im Projekt: Projektleiter, Qualitätsmanager

Projektbeschreibung: Qualitätsmanagements für die Vorproduktion eines Förderbandes für Kupfererz (Endkunde FL Smith). Überprüfung der Kriterien (Abmaße, Schweißnahtqualität, Beschichtung) und Abnahme der Baugruppen. Berichterstattung und Kommunikation mit den Fertigungsbetrieben und dem Endkunden.

01.2019 - 08.2019

GSI mbH, SLV München

Projekt: Interim Teamleitung der Abteilung Verfahrenstechnik und Druckbehälter

Branche: Produktion, Druckbehälterbau

Rolle im Projekt: Projektleiter, Schweißfachingenieur

Projektbeschreibung: Projekte und Beratungen im Bereich Schweißapplikation und Automatisierung
Qualitätssicherung nach ASME, PED EN 1090, AWS D1.1 und internationalen Standards

11.2015 - 12.2018

Projektleiter bei Yaskawa Europe GmbH, Allershausen
Sondermaschinenbau, Automatisierungstechnik, Schweißtechnik
Projektmanagement

- Projektierung von Schweiß- und Produktionsanlagen für die Automobilindustrie
- Klärung technischer und kaufmännischer Details mit Lieferanten und Kunden
- Koordination der Fachabteilungen und Inbetriebnahmen weltweit

Schweißtechnik

- Unterstützung von Vertrieb und Inbetriebnahmen
- Koordinierung von Lieferanten für Applikation
- Produktmanagement für Punktschweißroboter für den europäischen Markt

?

02.2014 - 11.2015

Projektleiter & Schweißfachingenieur bei Schwanner GmbH, Burgkirchen a.d. Alz
Rohrleitungs- und Behälterbau für die Tieftemperatur- und Verfahrenstechnik

Projektmanagement

- Terminplanung
- Koordinierung und Verhandlung mit Lieferanten und Subunternehmern
- Erstellen von Fertigungsunterlagen

Engineering

- Konstruktion von Komponenten
- Optimierung von Fertigungsprozessen

Qualitätsmanagement

- Durchführung von Verfahrensprüfungen, Schweißerprüfungen
- Erstellen von Schweißanweisungen

08.2013 - 01.2014

Berechnungsingenieur bei Ingenieurbüro Dr. Pitscheider, München

- Rohrspannungsberechnung von Industrieanlagen
- Projektleitung Gebäudeuntersuchung

Quellen-URL (abgerufen am 24.08.2026 - 08:02):

<https://www.interconomy.de/profil/sbksg58hls/projektleiter-schweissfachingenieur-asme-ped-en-1090-aws-d11>